

高耐冲击抗腐蚀性电焊条万能MG750

产品名称	高耐冲击抗腐蚀性电焊条万能MG750
公司名称	山东济南明泉合金焊条有限公司
价格	800.00/公斤
规格参数	
公司地址	济南明水开发区
联系电话	0531-87647287 18713932758

产品详情

MG750	高耐冲击电焊条，用于大多数钢的焊接和表面处理。杰出的抗腐蚀性，730MPa的抗拉强度，430MPa的屈服强度，高达40%的延伸率，使焊缝在重大冲击作用下也不开裂。焊后硬度，HB190，工作硬度Rc45。	45
MG754	低氢电焊条用于热作工具和模具的制造	44
MG761	通用性极广的混合工具钢焊条，焊前无需预热或仅需用低温预热，焊后无需热处理。适用于各种常见的工具钢、模具钢。常用于重负荷条件下工作的冷、热工具。如热锻模、冷和热切剪刀刃、成型模具、冲孔工具、重型热和冷切剪裁模具。	55-60
MG765	抗严重磨损、耐中等冲击电焊条，铬碳化物焊缝用于碳、Mn低合金钢。具有良好的热硬度。常用于采矿业、道路机械、铁破碎机滚筒等。	58-63
MG770	抗严重磨损、耐强冲击硬化表面电焊条，合金化的芯线允许不在恰当位置的焊接，也有管状电焊条可用，用于高炉炉条、运输链、筑路机械等。	56-60
MG788	碳化钨复合喷杆，用于严重磨损、受中等冲击的场合，可堆焊钢、铸钢、铸铁和工具钢。用途如钻孔、铰孔、铣削工具、挖掘工业等。	77以上
MG790	复合碳化物表面硬化电焊条。用于即使在高温下，也具有抗细粒磨损能力。也有管状电焊条可用。常用于采矿业、水泥设备、沙石传送带等。	63-65