

# 镀锌螺旋风管 大森林通风管道 镀锌螺旋风管厂

产品名称	镀锌螺旋风管 大森林通风管道 镀锌螺旋风管厂
公司名称	淮安大森林通风管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省淮安经济技术开发区迎宾大道70号旭升科技内
联系电话	18206150687 18206150687

## 产品详情

### 螺旋风管焊接技术要求

- (1)手工电弧焊时焊机应采用直流反接，弧焊时应采用直流正接。
- (2)在焊接之前，应该将焊丝用不锈钢丝刷掉表面的氧化皮，再用清洗，然后进行烘干，随取随用。
- (3)打底焊时焊缝厚度应尽量薄，这样利于与根部熔合良好；收弧时要成缓坡形，如有收弧缩孔，应用磨光机磨掉。必须在坡口内引弧熄弧，熄弧时应填满弧坑，镀锌螺旋风管价格，防止弧坑裂纹。
- (4)为了防止碳化物析出敏化及晶间腐蚀，镀锌螺旋风管，应严格控制层间温度和焊后冷却速度，所以要求焊接时层间温度控制在60 以下。
- (5)在施焊时尽量使用弧焊摇把技术，该技术能很好的控制焊层表面颜色以及成形，焊接效果比较理想。

### 镀锌螺旋风管的安装方式

- 1、镀锌螺旋风管水平安装
- 2、当水平悬吊的主、干镀锌螺旋风管长度超过20m时，应设置防止摆动的固，每个系统不应少于1个。

- 3、镀锌螺旋风管支、吊架宜按图集与规范选用强度和刚度相适应的形式和规格。对于直径或边长大于2500mm的超宽、超重等特殊镀锌螺旋风管的支、吊架应按设计规定。
- 4、支、吊架不宜设置在风口、阀门、检查门及自控机构处，离风口或插接管距离不宜小于200mm。
- 5、镀锌螺旋风管垂直安装，间距不应大于4m，单根直管至少应有2个固。
- 6、抱箍支架，折角应平直，抱箍应紧贴并箍紧镀锌螺旋风管。安装在支架上的圆形镀锌螺旋风管应设托座和抱箍，其圆弧应均匀，且与镀锌螺旋风管外径相一致。
- 7、吊架的螺孔应采用机械加工。吊杆应平直，螺纹完整、光洁。安装后各副支、吊架的受力应均匀，无明显变形。镀锌螺旋风管或空调设备使用的可调隔振支、吊架的拉伸或压缩量应按设计的要求进行调整。

螺旋风管非常程度充分发挥中央空调的制热、制暖实际效果，尽可能减少不好危害，镀锌螺旋风管厂，如噪音、叛动、凝结水、热冷风等，镀锌螺旋风管加工厂，坚固、维护保养便捷。尽量离房间内机较近的户外，自然通风优良。室外机的前后左右、上下应留出一定的室内空间。绕开太阳直晒，如加上遮阳板，但不可以码气体点通绕开油魁重、沙尘为多、散热不书或有高温热原的地区；避建开可燃气体非常容易世漏、有明显网性气体的地区，绕开得边等盐分较离的地区、温泉地区及存有硫化橡胶汽体的地区。绕开别的空气质量有家题的地区。

镀锌螺旋风管-大森林通风管道-镀锌螺旋风管厂由淮安大森林通风管道制造有限公司提供。淮安大森林通风管道制造有限公司位于江苏省淮安经济技术开发区迎宾大道70号旭升科技内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前淮安大森林通风管道制造在特殊阀门中享有良好的声誉。淮安大森林通风管道制造取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。淮安大森林通风管道制造全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。