

60度TPE透明材料 注塑挤出TPE材料 透明外壳TPE颗粒料

产品名称	60度TPE透明材料 注塑挤出TPE材料 透明外壳TPE颗粒料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:60度TPE材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

热塑性弹性体TPE,TPR重要的性质是在室温下它与硫化橡胶的相似性。TPE,TPR的典型拉伸强度约为30MPa，伸长率为800%，这些数值比未补强硫化的SBR和PB要高的多，其原因至少有两种；其一，延伸的二烯烃的分子网络导致PS嵌段微区形成，它不仅起交联作用，而且可能还具有填充效应；其二，二烯烃分子链缠结的滑移而提高了拉伸强度。TPE,TPR的拉伸强度随St含量上升或分子量上升而增加，并且随苯乙烯嵌段分子量上升使用温度亦提高。

影响TPE,TPR透明料或本色料耐黄变性的主要因素有三种：

1、橡胶基料的种类和产地。以SEBS为基料的TPE比以SBS为基料的TPR具有更好的耐黄变性。因为SEBS是SBS热塑性橡胶的氢化产物。按照上面谈到的氢化理论，那么TPE透明料的耐黄变性要优于TPR透明料的耐黄变性。

2、操作油的种类，有些品质差的操作油，容易导致TPE透明料易发黄，因此操作油生产厂家的生产工艺很重要。选择加氢次数多的白油，可以改善其耐黄变性能。另外操作生产过程中添加抗氧化剂或防老化剂，可以改善操作油的耐黄变性。

3、是抗UV剂的添加。对于一些耐黄变要求很高的透明或白色TPE制品，可以考虑在TPE配方中添加抗UV剂，以增强材料的抗黄变性能。