

tpe包PP材料胶 TPE包胶料生产厂家 可试样

产品名称	tpe包PP材料胶 TPE包胶料生产厂家 可试样
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶PP
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE包胶射粘一般采用二次注塑工艺，将要已啤（注塑）好的硬质塑胶件固定在包胶模具上，再在合适的温度下将TPE软胶注塑射粘到硬胶件上，并经冷却得到制品。包胶射粘的注塑温度依据包胶的硬胶材料而不同。因温度要考虑到让硬胶和TPE软胶两种材料都要软化，才干促使两种材料在接触面达到一定的相容。为达到真包胶成效，通常TPE包胶PP料注塑温度在170-190摄氏度左右；包胶ABS料在220-220摄氏度左右；包胶PC料温度比包胶ABS的注塑温度还要略高；包胶PA尼龙，则注塑温度要达到240摄氏度左右。TPE包胶料注意问题 TPE与硬胶结构件的相容性需匹配，分子溶解度相接近，分子的相容性才比较好；在设计中需尽量避免尖锐的转角，以*TPE与硬胶件接触优良，提升粘接效果；通过合适的排气以避免模具型腔内留有气体；使TPE的厚度与预期的触感达到平衡；保持TPE融体的温度以*粘接效果。TPE材料包覆成型需烘料再加工，以减少制品表面水纹，获得表面色泽均匀的效果；选择的色母粒其载体树脂与TPE和结构件材料都相容；对于光滑的表面要特别处理，目的是增加软胶与硬胶粘胶接触面，加强粘接效果；TPE应具有较好的流动性，因TPE包胶层厚度与尺寸比很小，TPE通常需要流经较长的路径和薄壁区来充入模具。TPE的流动长度/制品厚度比**150:1；采用好的黏合剂。TPE包胶料主要优点 TPE弹性体软胶应用于二次注塑，包胶射粘。因TPE材料止滑性好，且弹性触感佳，可提升制品的触摸手感，增强握持性。TPE弹性体软胶可根据产品之物性要求调整至合适的硬度（硬度范围Shore 25-90A），以及合适的物性（如**耐刮性，粘结性，熔融指数等）。为不同的产品提供了各种可能的材料应用方案。TPE采用包胶射粘加工，常用的制品如手柄，握把，电子材料等。材料赋予了制品舒适触感，提升握持性，提升制品美观度以及产品附加值。制品大多出口外销到美国，日本及欧盟等发达地区和地区。因TPE弹性体软胶为绿色环保原料，材料不含邻苯二甲酸盐，不含卤素，不含REACH规定的38项SVHC高度关注物质。TPE包胶材料有何优点1、TPE包胶材料自身具备一定的止滑性，提升握持性能，适合各种握把、手柄、握手部分制作（高尔夫球棒握把、工具手柄、牙刷柄、tpe包胶体育器材等）。2、柔软，包覆在硬胶材料外部，使手感舒适，不发粘。3、硬度范围广泛（TPE包胶材料硬度通常在2**-90A），性能可设计空间大，**性、弹性等等皆可依据配方调整而变化。4、**能力强，产品寿命长。5、如需配色，在材料配方中添加色粉或者色母粒调色即可。6、TPE包胶材料具备一定的减震性能以及防水性能，可粘结在所需部分，可作为密封材料使用。

PP/EPDM基料的TPV，与SEBS的相容性非常好，所以共混没有问题，一般情况下TPV用SEBS来改性，有如下作用：

1) 提高TPV的某些机械性能，如拉伸强度、撕裂性能；

2) 降低TPV的硬度；

3) 当SEBS的价格明显比EPDM便宜，则降低成本。

如果并用的是有交联单元的SEBS，如旭化成的SEBS N510、欧瑞特的SEBS 6504，则可以在动态硫化阶段就引入SEBS，所产生的新型TPV具有更好的机械性能，同时高温的压缩变形也有明显改善。

SEBS基料的TPE，有时候会考虑添加少量TPV，主要有如下作用：

1) 改善TPE-S的手感，通常TPV的手感要比苯乙烯类弹性体更加干爽；

2) 在一些需要耐油、耐溶剂方面的改善，当然加入TPV，只是稍微改善；

3) 当需要提高高温压缩变形时候；

4) 在有些挤出、吹塑场合添加，因为通常TPV的熔体强度要比苯乙烯类弹性体好！