

铜不锈钢真空钎焊加工

产品名称	铜不锈钢真空钎焊加工
公司名称	固途焊割科技（常州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	常州市武进区牛塘镇虹西路186号16栋
联系电话	18651938866

产品详情

铜和不锈钢镍基真空钎焊工艺，是一种能够实现铜件和不锈钢件可靠焊接方法。它是在需要在待焊的铜件和不锈钢件缝隙中充满镍基钎料，缝隙控制在0.02~0.1mm间，在真空度0.05Pa以内，温度980~1050℃环境中，连续保持10-60min，然后在随炉冷却焊接件，完成铜和不锈钢的焊接。这种铜和不锈钢镍基真空钎焊工艺能够进行铜和不锈钢焊件的批量生产，焊件可以安全的工作在-269℃至1000℃温度环境中，没有开裂或重熔现象发生，焊缝质密光洁，氦检漏率可达 $5.0 \times 10^{-10} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 。

铜和不锈钢银基真空钎焊工艺，是一种能够实现铜件和不锈钢件可靠焊接方法。它是在需要在待焊的铜件和不锈钢件缝隙中充满银铜基钎料，缝隙控制在0.02~0.05mm间，在真空度0.05Pa以内，温度780~850℃环境中，连续保持10-60min，然后在随炉冷却焊接件，完成铜和不锈钢的焊接。这种铜和不锈钢银基真空钎焊工艺能够进行铜和不锈钢焊件的批量生产，焊件可以安全的工作在-269℃至500℃温度环境中，没有开裂或重熔现象发生，焊缝质密光洁，氦检漏率可达 $5.0 \times 10^{-11} \text{Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ ，由于银铜焊料韧性很好，这种工艺尤其适合存在高低温冲击的工作环境。