

LED灯饰检测线|LED灯组装机|LED水底灯老化线

产品名称	LED灯饰检测线 LED灯组装机 LED水底灯老化线
公司名称	中山博通五金机械设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇物流工业园北区
联系电话	0760-22127707 18207603939

产品详情

LED日光灯管老化线制作方案 一、规格参数：6000L × 1836W × 700H（mm）二、数量：一台

三、设备结构：环型链条输送、链板式老练、变频调速

四、功能特点：本设备专用于LED日光灯管的老练,控制采用触摸屏，PLC控制。通过对LED日光灯管的低压区、高压区、高温高压区、冲击区、常压区等电压的老练。电压调节范围宽,动力系统采用变频调速,操作方便。1.基本配置和构造：2.动力:采用江晟牌750W的电动机,嘉诚牌双击减速机1:1200倍,台湾进口爱德利牌1HP变频器，变频无级调速，线速度0—3M/min可调。3.机头、机架：采用50 × 40 × 1.8mm方管焊接制作而成，护板采用1.1mm冷轧板折弯制作，每米设置一个观察窗口，双边顺线布置。支脚配镀锌可调脚杯。4.机身：采用130 × 23 × 2mm老化线专用铝合金型材，4米一段上下双边顺线布置。压盖采用1.1mm冷轧板折弯制作，2米一段双边顺线布置。5.

输送链条：采用上海链条厂出产的C212两寸双节距单侧耳双孔链条。每条长11.4米。6.链板：采用2.0mm冷板弯轧成150 × 1650 × 20mm，全线共72块，每块板上装4套LED日光灯管快速专用接头，日光灯管600mm长——1500mm长可调，并配装6A高分断小型断路器（中外合资佛山产）：链板底部安装二路导电系统，每路安装两个导电快，每块板共装2个。7.日产量：本老化线一次可同时老化288套LED日光灯管，比喻：每周老化时间为120分钟；每天按工作10小时计算，一天的产量为1438支日光灯管。（不同的转速，老化出不同的产量。）8.

导电轨：全线上装配四路导电轨，采用150 × 50 × 5mm绝缘板，装配60 × 20 × 1.2mm不锈钢导电轨9.保护防摔网；在线体下设一道保护防摔网，以防止掉灯管摔烂，采用优质不锈钢细孔网带制作。10.挡光照；采用3mm茶色有机玻璃板制作。2.5米长，500mm高，两边顺线布置。11.恒温区；恒温系统采用电加热式完成，高温高压区设两个2000w/套电热式发热盘，温度自动恒温室温-80 数字温控指式。12.全线电压区；（天正牌）5kw共4台调压器，线体共设计5个区，其中5kw调压器0——250V可调2台，5kw调压器0——300V可调2台。13.电压控制；电压、温控数显指示式，整个系统采用触摸屏，PLC控制，采用1个配电控柜安装。在操作的地方配急停开关方便上灯时能及时停止。14.机体颜色；全线链板黑色喷塑，铝合金型材为原色，其余为电脑白色。