

LED灯混合老化线变频调速销售批发| LED全自动化变频调速老化线| LED儿童灯变频调速老化线

产品名称	LED灯混合老化线变频调速销售批发 LED全自动化变频调速老化线 LED儿童灯变频调速老化线
公司名称	中山博通五金机械设备有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇物流工业园北区
联系电话	0760-22127707 18207603939

产品详情

LED灯老化线

一、设备项目：LED灯老化线

二、规格参数：12000L × 990W × 800H (mm)

三、数量：1条

四、设备结构：环型链条输送、链板式灯座老练、变频调速

五、功能特点：

本设备专用于LED节能灯成品的检测老练，通过对节能灯灯管的高压、中压、常压、低压、高温、漫游、波动等电压区的老练，观察节能灯有无短路、爆电容、黑头等。检测节拍电路、漫游电压区模拟LED节能灯的使用。根据欧美等不同地区电压情况，可老化110VLED灯。动力系统采用变频调速系统，操作简单。

六、基本配置和构造：

动力：电机采用台湾产1.5KW的电机，
WPS100型1：60的减速机，台湾进口爱德利2HP变频器，变频无级调速，线速度0—6M/min可调。

机身、机架：

机架采用50 × 40钢管焊接制作而成；机身上下护边采用130 × 23老化线专用铝合金型材，护板采用1.5mm的冷板折弯制作而成，支脚配镀锌可调脚杯。

输送链条：采用上海链条厂出产的一寸双节距单则耳双孔链条。每条长20米。

链板

：采用2mm冷板弯轧成148×800×20mm，全线共140块，每块板上装11只五弹夹E27罗口灯座；1只E40罗口灯座，并配装品牌断路器；链板底部安装二路导电系统（铜质），每路安装两个导电块，每块板共装2个。

日产量

：本老化线一次可同时老化1680支LED灯，老化时间约为1小时；每天按工作10小时计算，一天的产量为16800支LED节能灯。

挡光护罩：

在线体面上两侧各设7段挡光护罩，采用茶色有机玻璃板与铝合金组合而成。有效的衰减节能灯的光线，更好的保护眼睛。

导电槽：全线上下各配二路导电槽轨，采用绝缘胶板，装配不锈钢导电槽。

保护防摔网：

在线底下设一道保护防摔网，以防止掉灯摔烂，采用优质不锈钢细孔网带制作。

恒温区：

恒温系统采用电加热式完成，设一段两块2000W/套电热式发热盘，温度自动恒温常温--80℃，数字温控指示。

检测节拍电路：任设一区为节拍控制区。冲击区时间由PLC微电脑控制。

检测老练漫游区：

任设一区为漫游区，使电压随时间的变化而波动，180—220—250不间断变化，漫游区时间由PLC微电脑控制。

全线电压区：10KW共5个调压器，线体共设计7个区，调压器4个0—250V可调，1个调压器0—300V可调。（具体分布按甲方要求而定）。

触摸屏：整机操作系统采用触摸屏控制。

电器控制

：电压、温控指示采用数字显示式，整个系统采用PLC控制，调压器5个，采用1个配电控柜安装。在拉身上配急停开关方便上灯时能及时停止。

机体颜色：全线链板黑色喷塑，铝合金型材为原色，其余为电脑白色。

本公司主要生产各类LED灯老化线设备，LED老化线：LED球泡灯，射灯，光管老化线、LED日光灯管老化线、LED路灯、天花灯、筒灯老化线、LED驱动器老化线，U型灯管老化线、H型灯管老化线、U型灯管泥胶烘干线、LED驱动器老化线、电子镇流器老化线、电子变压器老化线、T4T5T8支架老化线、LED老化线、LED装配线、插件线、装配线、浸锡炉、切脚机、灯管磨丝机、灯头打钉机、打胶机等。电子电器自动化生产线：各类PVC流水线、各类电子电器装配线，组装线，输送机，链板式输送机、网带输送机，手推式、链传动式插件线，链板线，滚道线，悬挂线，倍速链式组装线，环型小台车组装线等。