

LED T8灯管内外置转换老化线变频调速 | LED小夜灯老化线变频调速 | LED防爆灯老化线变频调速

产品名称	LED T8灯管内外置转换老化线变频调速 LED小夜灯老化线变频调速 LED防爆灯老化线变频调速
公司名称	中山博通五金机械设备有限公司
价格	46000.00/台
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇物流工业园北区
联系电话	0760-22127707 18207603939

产品详情

一、设备项目：LED灯管内外置电源驱动器老化线

二、规格参数：15000L × 1600W × 800H (mm)

三、数量：1条

四、设备结构：环型链条输送、链板式灯座老练、变频调速

五、功能特点：本设备专用于交流LED T8灯管内外置电源驱动器的220V、110V混合式检测老练，通过对220V或110V的LED灯管的高压、中压、常压、低压、高温、漫游、冲击等电压区的老练，观察LED灯管

能否通过以上电压段的老练。动力系统采用变频调速系统，操作简单。

六、基本配置和构造：

动力：电机采用台湾产1.5KW的齿轮调速电机，比速为1：5；

100型WPS1：40的减速机，合资深圳产易驱2HP变频器，变频无级调速，线速度0—4M/min可调。

机身、机架：机架采用50 × 40 (mm) 钢管焊接制作而成；机身上下采用130 × 23 (mm) 老化线专用铝合金型材，护板采用1.2mm的冷板折弯制作而成，支脚配镀锌可调水平脚杯。

输送链条：采用上海链条厂出产的C212一寸双节距单则耳双孔链条。

链板：采用2mm冷板弯轧成148 × 1600 × 18mm，全线共180块，每块板上各装4套快速T8LED灯管专用灯管

接插头和灯管拉卡（插头间距分600mm、900mm、1200mm）；每块链板开关端预留200mm空位装需方自配外置电源驱动器；并配装6A高分断小型断路器及转换开关一套；链板底部安装三路导电系统（铜质）及4套中间继电器（4套继电器用于转换内置电源及外置电源公共端T8灯箱线），每路安装三个导电块，每块板共装3个。

日产量：本老化线一次可同时老化720支T8LED灯管；使用方根据不同老化时间老化出不同产量。

挡光护罩：在线体面上两侧各设11段挡光护罩，采用茶色有机玻璃板与铝合金组合而成，有效的衰减节能灯的光线，更好的保护眼睛。

导电槽：全线上下各配三路导电槽轨，采用绝缘胶板与不锈钢条组合铺设。

保护防摔网：在线底下设一道保护防摔网，以防止掉灯摔烂，采用优质不锈钢细孔网带制作。

恒温区：恒温系统采用电加热式完成，设一段两块2000W/套电热式发热盘，温度自动恒温常温--80℃，数字温控指示。

冲击节拍电路：老化时其中一区为节拍冲击控制区。冲击区时间由PLC控制。控制时间可调。

检测老练漫游区：设其中一区为漫游区，使电压随时间的变化而波动，180V—220V—250V、或低压85V—110V—127V，漫游时间采用触摸屏控制，时间可调。

全线功率：15KVA 6个调压器，全线上下共设8个区，4个80V--250、2个80V—300V可调（具体分布按甲方要求而定）。

电器控制：电压、马达运行指示采用数字显示式，整个系统采用7英寸触摸屏配套PLC控制，调压器6个，采用1个配电控柜安装。

机体颜色：机架机身采用电脑白色喷塑，铝合金为原色。

PVC流水装配线制作方案

一、工程项目：PVC皮带装配线

二、规格参数：10000L × 500W × 730Hmm

三、数量：1条

四、设备特点：PVC皮带输送、滚筒传动式、变频调速

五、功能特点：本设备适用于LED节能灯生产厂家，专用于LED节能灯流水装配，动力系统采用变频调速系统，性能稳定、安全可靠、操作简单。

六、选材制作及说明：

1. 动力：采用台湾产0.75KW的电机，WPS 60型1：60的减速机，台湾进口爱德利1HP变频器，变频无级调速，线速度0—8M/min可调。

2. 机身、机架：机架均采用50 × 40矩形钢管焊接制作而成，承托采用 25mm尼龙轴承镀锌滚筒，按间隔

250mm/支布置；支脚配镀锌可调脚杯；机头护板用1.2mm冷板弯轧成型，机身2米一段。

3. 输送带：采用荷兰进口优质绿色轻型输送专用PVC皮带，厚度为2mm、宽500mm、总长20米环型无缝热缩接驳。

4. 工作台：对面坐式长条型工作台，规格为10000×350×730mm，采用40×20矩形钢管制造支承架，30L角铁承托；台板采用优质15mm压缩板，面贴艳绿色防火板，绿色T型胶条包边；紧固机身两边布置

。

5. 二层台：规格为10000×500×10mm，30L角铁承托；台板采用优质12mm压缩板，面贴艳绿色防火板，设在灯架中间离皮带面500处。

6. 工作电源：采用2000×50×25镀锌线槽，设在机身皮带下，分两边安装三、二位方插座（每1米/工位安装一个）。

7. 灯架、照明：H型灯架设在机架上，选用40×20的方管制作，连接机身上每2m一个架用2000×50×25喷塑线槽连接电源，照明选用40W单支带罩日光灯管支架，每1.4米安装一支光管支架，双边顺线布

置。

8. 工艺卡：在灯架中间设一路工艺指导卡架，采用H型铝导轨制作，每工位布置一块300×400透明有机玻璃板。

9. 电器控制：全线电气控制由一个配电箱完成，其中工作电源分左右两路控制，照明系统采用四路式控制，即隔一支亮一支控制，用户可根据实际应用控制照明方式，减少资源浪费。

10. 机体颜色：机身表面采用电脑白色喷塑或客户

google_protectAndRun("render_ads.js::google_render_ad", google_handleError, google_render_ad);