

吸塑裁断机 九钢机械一年质保 吸塑裁断机生产厂家

产品名称	吸塑裁断机 九钢机械一年质保 吸塑裁断机生产厂家
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

供应珍珠棉四柱裁断机九钢裁断机吸塑液压裁床

裁断机使用的刀模有哪几种？

裁断机使用的刀模一般是分为两种：

- 一、激光制造出来的刀模，刀模精度高。
- 二、铁质刀模，刀模价格便宜但是精度较低。

裁断机油缸怎么拆卸？

裁断机油缸怎么拆？【已解决】

- 一、将裁断机上升高度旋转至较高点。
- 二、将机器电源关闭。
- 三、找两个千斤顶或者铁块之类的把上压板顶住避免泄油而掉下来，这个步骤很重要。
- 四、这时就可以很轻松的把油缸卸下来了，注意油缸是很重的较好是用叉车或者多人抬下来。

精密四柱裁断机珍珠棉吸塑液压裁断机皮革EVA油压裁断机

故障现象分析排除方法：

1. 指示灯不亮整机无电1. 变压器保险烧毁2. 刹车开关未打开1. 更换保险丝2. 打开电源刹车开关2. 指示灯不亮能启动电机指示灯灯泡烧毁更换指示灯灯泡3.
- 指示灯亮能启动电机但不能工作1. 电机保护开关跳掣2. 主控接触器不良或烧毁3. 电机烧毁1. 打开开关2. 更换接触器3. 更换电机4. 指示灯亮能启动电机但不能工作1.
- 刀模设定开关打到水平位置锁住油路2. 电机 转向错误3. 工作开关接触不良线头脱落4. 电磁阀线圈烧毁5. 电磁阀阀芯卡住6. 行程调节手柄松1. 将刀模高定开关打到坚直方向2. 将电机其中两相线对换接好3. 检查线路接好线头4. 更换线圈或整个电磁阀5. 清洗阀芯6. 重新设定刀模5. 不能工作能复位电箱内J1继电器烧毁更换继电器6. 能工作但不能复位电箱内J3继电器烧毁更换继电器7工作压力不足1. 裁料层过厚2. 刀模设定行程调得太低3. 过滤网堵塞4. 油泵损坏1. 减少料层2. 调至适当位位置3. 清洗或更换过滤器4. 更换油泵8漏油现象油缸油封老发高压油管接头松动1. 更换油封2. 拧紧接头9马达油泵出现噪音1. 油泵转动胶粒磨损2. 过滤网堵塞3. 液压油损耗4. 油泵轴承损坏5. 油泵轴端油封老化6. 马达轴承损坏1. 更换胶粒2. 清洗过滤网3. 加足液压油4. 更换轴承5. 更换油封6. 更换轴承10速度减慢降低或上升后死机不能上升或下降1. 油缸密封圈老化2. 电磁阀阀芯磨损严重3. 压力油粘度降低4. 主继电器接触不良5. 主路不能切换6. 电磁阀卡死1. 更换密封圈2. 更换电磁阀3. 更换压力油4. 检查线路5. 清洗阀体

裁断机换油的同时还需要做哪些作业?

裁断机换油是定时需要做的作业之一，那么在裁断机换油的同时还需要做哪些作业呢？

一、清洗油箱

油箱的洁净度直接影响着液压油的洁净度，再放掉脏油的同时，有必要对油箱进行全方面的清洗，可以抹布蘸柴油擦洗(请勿使用、松香水等)，晒干参加新油。

二、清洗过滤器

裁断机过滤器在换油时也有必要同时清洗，(建议：过滤器三个月清洗一次)可用摩托车化油器清洗剂处理。

三、调整光滑油量巨细

光滑油量巨细是在油路集成块回油路上调节，参加新油后启动机器，看光滑油量，需要调整的请调整到适宜巨细。

四、紧固松动的零件

裁断机在参加新油前，紧固液压件螺丝、管接头螺帽，以防液压件松动，影响裁断机压力。