

吸塑裁断机 九钢机械一年质保 吸塑裁断机供应

产品名称	吸塑裁断机 九钢机械一年质保 吸塑裁断机供应
公司名称	东莞市九钢机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇龙桥路276号103室
联系电话	13650164750 13650164750

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市九钢机械有限公司

供应珍珠棉四柱裁断机九钢裁断机吸塑液压裁床

裁断机使用的刀模有哪几种？

裁断机使用的刀模一般是分为两种：

- 一、激光制造出来的刀模，刀模精度高。
- 二、铁质刀模，刀模价格便宜但是精度较低。

裁断机油缸怎么拆卸？

裁断机油缸怎么拆？【已解决】

- 一、将裁断机上升高度旋转至较高点。
- 二、将机器电源关闭。
- 三、找两个千斤顶或者铁块之类的把上压板顶住避免泄油而掉下来，这个步骤很重要。
- 四、这时就可以很轻松的把油缸卸下来了，注意油缸是很重的较好是能用叉车或者多人抬下来。

现货供应裁断机皮革布料海绵无纺布裁断机开料机

简述裁断机液压传动原理图,是元件、回路和系统

(1) 裁断机液压传动原理图 由代表各种液压元件、辅件及连接形式的图形符号组成,用以表示一个液压系统工作原理的简图,称为液压传动原理图。图形符号有两种表达方式:一种用结构示意图,这样的图形比较直观,元件的结构特点清楚了。但图形太繁锁,绘图麻烦;另一种是图形符号图,即把各类液压元件用其图形符号表示。

(2) 元件 由数个不同零件组成的,用以完成特定功能的组件,称为元件,如液压缸、液压马达、液压泵、阀、油箱、过滤器、蓄能器、冷却器和管街头等;这些元件有的是通用的、标准化的。

(3) 回路 液压回路是完成某种特定功能、由元件构成的典型环节。

(4) 系统 液压系统是由回路组成的、用以控制和驱动液压机械完成所需工作的整个传动系统。

裁断机油温高的原因裁断机油温高一般是以下几个方面的原因:、超压使用机器:超压使用机器时,油泵、电机、液压件等元件都是在自身额定压力之上工作,时间长了即会产生大量热量,造成液压油温度过高。且裁断机超压使用会造成机器零部件提前老化,缩短使用寿命。第二、液压油量太少:液压油加入量少超过过滤器两公分以上,高低于加油两公分为宜;过少的油量必然会影响散热效果,且会使油泵吸入一定量的空气造成压力下降等!所以适量的液压油量可以帮助裁断机有效的散热。第三、液压油太脏:液压油太脏会造成吸油量偏小,液压油太脏也会过滤器堵塞造成油泵吸油不足;当油泵吸油困难和不足时会额外消耗能量造成油温过高。液压油以每年更换一次为宜。第四、油泵排量匹配过大:油泵匹配过大,一般是出现在更换油泵和其他零部件后出现(原厂出现的可能较小),油泵排量过大不仅会造成液压油温度过高,而且会使马达过热现象。第五、总结:大家可以根据以上几个方面对照自己的实际使用情况,来找到自己裁断机油温过高的根源,解决。(当然!若您暂时无法找到裁断机油温过高的具体根源,您也可以加装散热装置来解决)。