

# MG 公司的 MIG/TIG 不锈钢焊丝 SS347

产品名称	MG 公司的 MIG/TIG 不锈钢焊丝 SS347
公司名称	山东济南明泉合金焊条有限公司
价格	750.00/公斤
规格参数	
公司地址	济南明水开发区
联系电话	0531-87647287 18713932758

## 产品详情

MG 公司的 MIG/TIG 不锈钢焊丝

产品	典型工业应用	焊缝金属成分			
		Cr	Ni	Mn	S
SS308	食品处理、化学、酒店及精炼设备。用于焊接类似成分的不锈钢；如 201 , 202 , 301 , 302 , 304 , 305 , 及 308 等。	20.0	9.3	1.81	.03
SS308 L	用于乳制品，纸浆与造纸，纺织印染，精练等方面化工设备的焊接和修复。低碳含量可以减少碳的沉积。用于焊接 304L , 308L , 321 , 及 307 等。	19.9	10.0	1.79	.03
SS309 L	低碳含量提供了碳化物沉积的阻力。用于覆盖、连接不锈钢与碳钢、船用螺旋桨轴的制造等。	23.3	13.6	1.71	.03
SS 310	用于热交换器，炉零件及燃烧室的焊接型 310。用于修理造纸发酵设备	25.5	20.5	1.65	.03

	和化学设备和连接不同的钢材。			
SS316	用于焊接型 316 ，具有较高耐腐蚀性和较高屈服强度，用于制药、照相、精练、食品与化学设备。	19.3	11.5	1.8
SS316 L	必须避免碳沉积的焊件和 316L 钼轴承钢制造的处理设备。	18.9	11.8	1.9
SS317L	用于对 316L 型来说腐蚀太严重的污染控制设备和在氯环境点蚀严重的地方。低的含碳量可阻止碳化物的沉积。			
SS347	用于连接 347 和 321 不锈钢。铌的含量可以减少铬 - 碳化物的沉积，及在高温下加强焊接金属。			