

APCOM欧佩克15KW气泵防爆激光切割一体式无油空压机空气压缩机

产品名称	APCOM欧佩克15KW气泵防爆激光切割一体式无油空压机空气压缩机
公司名称	上海欧佩克机械设备有限公司
价格	79700.00/台
规格参数	品牌:APCOM/欧佩克
公司地址	上海市金山区枫泾镇兴塔三村83号
联系电话	0579-85233701 17302119069

产品详情

螺杆空压机的保养

任何机械设备都离不开维修保养，即便长期停用的机器，若要保持其处于完好状态，也离不开维护，空压机也不例外。不过，维修和保养其实有一定的区别。维修主要针对设备出现故障时，排除故障所做的工作；而保养一般是指机器可以正常运行，为了预防故障出现，同时提高设备运行效率，而做的故障预防工作。不过，有时两者所做工作可能会重叠，比如某台机器排气温度高是因为润滑油黏度较大，而导致润滑油冷却效果不佳的原因是空气中杂质太多。这时，更换空滤芯既是做保养，也是排除高温故障的维修工作。

那么，让我们来看看螺杆空压机常见保养工作有哪些：

1.空气滤芯的保养及更换

可以说，压缩空气系统中除油之外，绝大多数杂质是从空气滤芯中进入的。所以，空气滤芯这样的“咽喉”是保证空压机正常运行以及压缩空气品质的关键，定期必须进行保养。空气过滤器的作用就是滤除掉空气中的灰尘、杂质，过滤后的干净空气进入螺杆吸气齿槽容积腔中随阴阳转子的转动被压缩。一般情况下，1500-2000小时要更换一次滤芯，如果空气环境比较脏，则需缩短更换间隔时间。

在诸如水泥厂、加工车间、铸造车间附近等空气环境十分恶劣的工况中，要用重载空滤芯。虽然价格比普通滤芯稍高，但是重载空滤并不会给用户增加太多的投入成本，反而通过减少环境对空压机系统的影响，从而大大降低了客户的维护保养成本和其它备件投入费用，同时，也保证了用户的用气质量，进而保证了生产的效率。重载空滤一般是在普通空滤的基础上，增加了离心分离的结构设计，使得进入空滤芯的空气经过预分离，去除较大颗粒灰尘。另外，生产厂家通过改进滤纸的结构，大大增加了其容灰量，褶皱层也要经过特殊设计，防止滤纸粘结破损。

2. 润滑油的保养及更换

对于*为常用的喷油螺杆空气压缩机，润滑油的主要作用有三个：润滑、冷却、密封。油的好坏对喷油螺杆空压机的性能具有决定性的影响，良好的油品具有抗氧化稳定性好、分离迅速、清泡性佳、高粘度、防腐性能好，因此，建议使用原厂的专用螺杆机油。即使用替代油品，也一定要选用有****的油。切忌图便宜使用劣质的油甚至使用二手油或其它设备的油。有案例显示用户因选用了劣质润滑油造成压缩空气产生异味，起因是润滑油变质，导致机头磨损，轴承损坏，*终压缩空气产生异味，机器高温跳机。不得已将机头返厂大修，彻底清洗油路，造成巨额维修费用。

润滑油更换周期并非固定不变，要根据润滑油的构成来定，对于矿物润滑油，推荐2000-3000小时，**2000小时化验一次；半合成润滑油推荐4000-6000小时，4000小时化验一次；全合成润滑油*多推荐6000-8000小时，4000和6000小时化验一次。目前，因半合成润滑油性价比较高，因此其在国产空压机上使用较为广泛。另外，要视螺杆空压机的使用工况而定，比如要看空气中的粉尘、杂质是不是多，空气中有没有

含腐蚀性气体，空气中水汽大不大，机房环境温度高不高等等。如果有以上情况，润滑油的换油周期就要相应缩短。用户可以在多次化验润滑油的基础上，优化出**的换油周期，既可以节省成本，又可以提高设备的运行效率。

3.油过滤器的保养及更换

对于油过滤器，新机运行300-500小时后应更换油滤滤芯。第二次推荐在使用2000小时后更换，以后建议每1500-2000小时更换一次新滤芯。如果遇到换润滑油，**同时更换油滤芯，在环境恶劣时使用应缩短更换周期。严禁超期限使用油滤芯，否则由于滤芯堵塞严重，压差超过旁通阀承受界限，旁通阀自动打开，大量脏物、杂质颗粒会随润滑油直接进入主机内，进而对转子造成磨损、设备高温，降低设备寿命和性能，不仅会大大增加维护保养成本，还会影响用气质量和生产效率，严重时还可能导致瑕疵、废品率提升，严重时还会引起停产损失。

4.油气分离器的维护更换

油气分离器是将主机腔内参与压缩过程的润滑油与压缩空气分离的重要部件,也是决定空压机压缩空气品质的关键部件。喷油螺杆空气压缩机中，从主机腔内排出来的油气混合物夹带着大大小小的油滴。大油滴通过油气分离罐时易分离，而小油滴则必须通过油气分离滤芯的微米级玻纤滤料层进行过滤。那些很小的油微粒经过滤材的扩散作用，被滤材拦截以及在惯性碰撞凝聚等机理下，让压缩空气中的悬浮油微粒凝聚成大油滴，在重力作用下油集聚在油分芯底部，通过底部凹处回油管返回润滑油系统进行下一次工作循环，从而使得到较为理想的压缩空气。由于未能全部被空气滤芯阻拦的灰尘杂质、润滑油凝结物等经过油分芯时会被滞留在过滤层中，周而复始，越积越多，这就导致油分芯压差（阻力）会不断增大。一般当油气分离器分离前和分离后的压力差超过0.12MPa就必须更换滤芯，否则会造成电机过载，油气分离器破损跑油。超期服役不但省不了钱，反而会因电流变大，浪费昂贵的电费。

正常运行状态下，油气分离器的寿命在3500-4000小时左右，但是当空气湿度比较大，特别是在阴雨天，当排气温度低于空气的压力露点或停机冷却时，会有更多的冷凝水析出。因此，在环境湿度较大的情况下，应缩短冷凝水排放间隔时间。