

匀质板专用增强剂，模箱压制水泥基匀质板设备

产品名称	匀质板专用增强剂，模箱压制水泥基匀质板设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质板专用增强剂，模箱压制水泥基匀质板设备

匀质板设备模箱生产线的制作过程：在水泥浆液中，加入一定比例的发泡剂，聚苯颗粒，不断搅拌，将水泥液体膨胀到一定的比例，就形成了水泥基匀质板。模箱一体板芯材设备主要有上料、搅拌、注模、发泡，发泡和初期养护等具体生产工艺。匀质板带锯采用新一代生产工艺，可在线直接切割，对胚体强度要求低，当天浇筑当天切割，大大提高匀质板产品，降低了生产企业的成本。切割工艺，在胚体初凝固快速切割，速度与产量大。

水泥基匀质板设备自动模箱生产线主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等，真正实现了匀质防火板的自动、一体化生产。匀质板主要原料为EPS颗粒，水泥，纤维等材料。匀质保温板是一种新的基于改变聚合物基体结构，来提高泡沫性能的方法。

压制匀质板设备按照成型工艺可分为平板设备辊压成型及模箱压合砌块成型两种。其中平板设备辊压成型根据选用原材料不同可以分为氯氧镁匀质板、硫氧镁匀质板及普通硅酸盐水泥匀质板；匀质保温板设备模箱压合成型工艺当前主要以生产硅酸盐水泥基匀质板为主。

匀质板专用增强剂不仅可减少用水量、还能增加浆料的和易性能。既能增加水泥料浆的黏性，使得骨料和泡沫能均匀的填充在整个料浆体系中，同时又能很好的兼顾流动性，利于浇筑保证板面光滑细腻。里面增强成份有效的补偿发泡或低胶凝材料量引起的后期强度损失，特别适用于低容重产品中，有效的避免了板材后期出现裂纹、脱粉等现象。

