

眉山洗涤厂污水处理设备

产品名称	眉山洗涤厂污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	产地:山东潍坊 品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业产业园内
联系电话	18653604186 18653604186

产品详情

一、眉山洗涤厂污水处理设备 概况

本设计主要处理洗涤废水。洗涤废水,主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量***、大肠菌群、等有害组成,已成为重要的水质污染源。洗涤废水有机物浓度变化较大,浊度较高, BOD/COD比为0.45左右,可生化性。洗涤剂的有效成份是表面活性剂和增净剂,此外,还有漂白剂等多种辅助成分。表面活性剂按其分子构型和基团的类型,可分为阳离子型、阴离子型和非离子型三类。后两种在工业和生活中大量使用。

清洁剂是日常生活经常使用的洗涤用品,对于餐具去污清洁剂,其基本功能为清洁***。目前市场上销售的餐具清洁剂主要成分为石油基化合物,该成分在自然下极难降解,在目前使用量巨大的情况下,洗涤餐具所产生的大量生活废水将会对生态造成很大的污染;而且,使用时餐具上不可避免地会有少量化学成分的残留,天长日久在人积存,将会对人体健康造成不利影响。

二、眉山洗涤厂污水处理设备废水污染源分析

洗涤废水,主要由肥皂、油脂、合成洗涤剂、清洁剂以及少量***、大肠菌群、等有害组成,已成为重要的水质污染源。洗涤废水水体后,消耗溶解氧,并对水生生物有轻微毒性,能造成鱼类畸型,其中所含盐溶剂会造成水体富营养化。

三、眉山洗涤厂污水处理设备处理工艺比较

随着人们对污水的处理回收再利用呼声的日益高涨，人们对洗涤废水处理的新技术也日益关注。目前，工业废水的处理技术主要有以下几种。

(1) R法 (2) A/A/O法 (3) 离子交换树脂法 (4) 膜分离技术

洗涤污水处理：1. R法早在20世纪初已，由于人工繁琐未予推广。此法集进水、曝气、沉淀、在一座池子中完成，常由四个或三个池子构成一组，轮流运转，一池一池地间歇运行，故称序批式活性污泥法。现在又出一些连续进水连续的改良性R工艺，如ICEAS法、C法、IDEA法等。这种一体化工艺的特点是工艺简单，由于只有一个反应池，不需二沉池、回流污泥及设备，一般情况下不设调节池，多数情况下可省去初沉池，故节省和投资，耐冲击负荷且运行灵活，可以从时间上安排曝气、缺氧和厌氧的不同状态，实现除磷脱氮的目的。但因每个池子都需要设曝气和输配水，采用汲水器及控制，间歇排水水头损失大，池容的利用率不，因此，一般来说并不太适用于大规模的城市污水处理厂，并且此种工艺同时脱氮除磷时操作复杂，要求高，运行队自动控制依赖性强，且池体容积较大，成本较高。

洗涤污水处理：2. A/A/O法(Anaerobic—Anoxic—Oxic)
一般无需专人，只需每月或每季度的与。

优点：

该工艺为简单的同步脱氮除磷工艺，总的水力停留时间，总产面积少于其它的工艺。

该工艺为简单的同步脱氮除磷工艺，总的水力停留时间，总产面积少于其它的工艺。

在厌氧的好氧交替运行条件下，丝状菌得不到大量增殖，无污泥之虞，SVI值一般均小于100。污泥中含磷浓度高，具有很高的肥效。运行中勿需投，两个A段只用轻缓搅拌，以不啻溶解氧浓度，运行费低。

缺点：除磷效果难于再行，污泥增长有一定的限度，不易，特别是当P/BOD值高时更是如此。脱氮效果也难于进一步，内循环量一般以2Q为限，不宜太高，否则运行费用。