

# 通风用气钻打孔空气压缩机出租 电驱移动式压缩机租赁 空压机出租

产品名称	通风用气钻打孔空气压缩机出租 电驱移动式压缩机租赁 空压机出租
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/件
规格参数	品牌:埃尔曼 压力:14公斤 流量:21立方/分钟
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

## 产品详情

如何检测空滤好坏？

空气滤清器

空滤做为螺杆空压机的道屏障，空滤质量的好坏是非常重要的。如果空滤质量不好，就像人一样，病从口入；如果空滤质量不好会让客户浪费大量的电费，会直接影响到机油、油滤、油分、轴承等的使用寿命。但是，空滤质量的好坏常被行业忽视。

很多人并不重视空滤的质量好坏，觉得只要能用了就行了，只有当空滤被吸变形以后，他们才知道那种空滤质量不好，也不知道是哪方面的原因造成变形的，只知道换一个新的装上去就完事了。

危害

机组排气量不足，影响生产；

滤芯阻力过大，机组能耗增加；

机组实际压缩比增大，主要负荷增大，寿命减短；

滤芯破损导致异物进入主机，发生主机抱死甚至报废的情况。

空滤质量好不好，并不是单纯的看价格，也并不是越贵的就越好，但通常质量好的空滤价格相对会稍微高一点点，但不会相差太远的，(优质PU胶的空滤价格大约会高20-30%左右，优质铁盖的空滤价格大约会高40-50%左右)，主要是要学会怎么去辨别空滤质量，才能拿到质量好，价格也不是特别高的空滤。

螺杆空压机空滤质量好不好，主要看三个方面：

- 1.防水性能，空气中含有大量的水分大家是知道的，特别是下雨天空气中含水量将更高，一旦空滤防水性能不佳，空滤就很容易受潮，空滤一受潮就会影响空压机吸气畅通，甚至堵塞，客户会因此浪费大量的电费。
- 2.过滤精度，如果过滤精度不高，大量稍微细小一点的灰尘杂质就会被吸入螺杆空压机内部，会影响到油分、机油、油滤、轴承等使用寿命。
- 3.透气度，透气度如果不好就会影响螺杆空压机吸气畅通，也容易堵塞，客户也会因此浪费大量的电费。

测空滤质量如何，主要从以下三个方面：

(1)用水检测，这个也是关键的，简单的辨别方法。对于没有经验者，水是能检测空气滤清器质量好坏的，把空滤平放在地上或者桌子上，在滤纸上面撒一些水：

- a.如果滤纸5分钟以内就渗进去水了，那是棉浆纸做的空滤，不能用，这种货在螺杆空压机行业有少数贪便宜的人用。
- b.如果2-5小时内渗进水的滤纸，那是低档木浆纸做的，可以用，但会影响螺杆空压机扫气效率(耗电多，打气少)。由于这种滤纸做的空滤价格相对较低，装在螺杆空压机上面也能用(耗电多打气少，那是浪费客户的钱，不关你的事，呵呵)，所以现在空压机行业这种滤纸的空滤占主流，绝大多数螺杆空压机店都是使用这种滤纸的空滤。
- c.如果滤纸12-15小时才渗水进去的，属于过得去的滤纸了(中档滤纸)，通常质量好一点的国产螺杆空压机整机厂采用这一类滤纸的空滤做原厂耗材。
- d.如果24小时还不渗水进去的滤纸，那是优等品了(滤纸)，通常机整机厂才选用这一类滤纸的空滤做原厂耗材。

(2)对着灯光看滤纸是否均匀，透光度是否好，看滤纸表面光洁度是否好。滤纸对着光观察均匀细致，透光度好，表面光洁度好，说明滤纸过滤精度，透气度好(这一个简易的辨认方法需要一点经验)

(3)看滤纸的深度，折数。如果滤纸深，滤纸折数多，说明空滤过滤面积大，空滤过滤面积大，透气度会好一些：

空滤要做到防水性能好，并不是特别困难，只要是采用优质的木浆滤纸就可以达到要求，但生产成本会稍微高一些。真正困难的就是既要满足过滤精度，又要能满足透气度，能同时满足这三方面要求的才是真正的好空滤。

后希望大家提醒客户要勤于清理空滤。勤于清理空滤，既是为了更好的保护螺杆空压机，也是为了帮客户节省电费(灰尘附在空滤表面会影响吸气畅通)。

环境特别恶劣的用户每日理清空滤一次，500-800小时更换空滤；环境中等的客户3-7天清理一次空滤，1000-1500小时更换空滤；环境好的客户500-2000小时更换一次空滤。

您知道吗？空压机房的“环境”很重要！无论是无油机还是喷油机，也无论是风冷机还是水冷机，都必须解决好机房的通风问题。据数据统计：空压机50%以上的故障原因都是通风与排水而引起的。空气在被压缩的过程中会有大量的热量散发出来，这些热量如果不能及时地排出，空压机房会造成空压机房的室温逐步升高，这样压缩机配件专用油吸气口的温度就会越来越高，如此恶性循环会造成压缩机配件专用油排气温度高而报警，同时因为高温空气的密度小而会造成产气量的减少。

通风：

1、空压机房保持清洁和干燥，严禁曝晒和高温。2、储气罐须放在通风良好处，半径15m以内不得进行焊接或热加工作业。3、开启送气阀前，输气管道应保持畅通才能送气。在出气口前不能有人工作或站立。4、空压机机房应尽量选择在凉爽、干净、通风良好的地方，环境温度在40℃以下，20-30度适宜，保持通风。

5、如环境温度过高（大于40℃），建议采取降温措施（如避免阳光直射、打开门窗等），以避免不必要的高温停机；如环境温度较低（小于0℃），须控制润滑油的凝点温度在环境温度之上。不仅要考虑夏季的低温，也要考虑冬季的低温。

6、进风口需避免西晒太阳，造成环境温度上升，高温报警。如果工厂环境较差，灰尘多，应加装一通风导管，将进气端引向空气比较干净的地方。导管的安装必须便于拆装，以利维修，安装尺寸参考空压机外部尺寸。

7、压缩机排气引风罩，截面面积不能变径、缩小、也不能拐弯太多、太长；导致排风不畅、背压，造成机组高温停机。

8、空压机周围须保留足以让另部件进出的空间，空压机与墙之间至少须有1500mm以上的距离。有起重设备。空压机离顶端空间距离1500mm以上。

9、进气为了无故障，压缩机进气过程必须消除所有颗粒和气体污染。污垢、灰尘和腐蚀性气体会导致空压机过早磨损。它们还会与压缩机冷却剂产生负面反应，从而损坏机油系统，降低排出气体的洁净度。

10、空压机房外墙一定要设置进风口，避免室内出现负压。

11、灰尘含量高的区域应在安装过程中使用预过滤器。

排水：

1、排查空压机房周围是否容易积水对空压机房周边区域的地基、地质结构、防洪设施、应急设施等进行详细摸底，查找隐患和薄弱环节，制定空压机站房的排水排涝预案。

2、检查空压机房内部是否漏水漏雨雨季就容易漏雨、渗水现象，导致电路短路，严重情况下甚至会导致漏电伤人等事故。工作人员要加强巡防，增强责任心，防患于未然。

3、检查空压机后处理工作状态检查冷干机、储气罐、精密过滤器等后处理设施。尤其是雨天，空气含湿

量大，一定确保后处理系统处于工作状态。