

模具生产管理系统-模具自动排程系统-模具车间MES+ERP软件方案

产品名称	模具生产管理系统-模具自动排程系统- 模具车间MES+ERP软件方案
公司名称	人人有站源码工厂软件开发公司
价格	.00/件
规格参数	软件品牌:方天集团 解决方案:模具ERP管理系统 服务地区:全国免费上门调研
公司地址	广东董技叔软件开发公司源码工厂（技术服务全球）
联系电话	4009968398 18566226936

产品详情

方天MoldERP管理系统面向模具企业信息化的管理软件，系统提供以模具制造过程为管理核心，即从模具报价、设计、计划、采购、制造、试模、验收、投产、移交到领用、还回、维修和保养直至报废全过程的管理系统，系统以降低开模成本、缩短开模周期、保证开模质量为目标，通过简单易用的操作完成对模具生产过程的有效管理。方天MOLDERP模具生产管理使用条形码追踪每个零件的生产过程，跟踪复杂的生产线运转,这样可以快速、准确地查明确切位置。该系统向每一个主管和机器操作员提供了实时优先安排每台机器和工作中心的具体工作顺序和机器操作，这种控制强度不仅能确保准时货交客户，而且记录了每部分产生的详细成本信息。客户也可以通过互联网远程轻松跟踪工作进展，就像跟踪一个DHL包裹。一切都在掌控之中，每一项都是可追踪的。这确保我们向客户提供持续的质量，优质的服务,真正做到准时交货无失误。

模具车间管理难题

模具报价及成本分析：实现快速准确的模具报价与成本监控

业务单位在客户要求报价时，如何针对客户所提供的样品或图纸进行成本分析与报价作业？模具分析过程一般会将公模、母模、轴心及其它零件的料、工、费逐一进行分析，然后加上一定的利润，以做为报价的基础。模具报价与接单单价未必相同，除此之外，模具在生产过程中实际生产成本如何实时监控？各零件用料成本与工时成本是否超标？哪些工序当初报价偏低？模具反复试模、维修等导致试模及维护成本统计困难。经由方天MoldERP系统导入，对于设计成本、材料成本、工时成本、委外成本、管销费用等掌握，才能让管理层清楚了解这套模具成本花在哪里、哪些工序耗用了大量成本？哪些项目与当初的模具报价阶段不一致？模具是否赚钱？

模具的制造排程：模德软件更为强大的模具自动排程系统

众所周知:有效的计划和排程可以保证模具项目按期完成。模具工厂日常工作如果没有有效的计划和排程,就容易因个人喜好或其他原因使一个人在某个项目就占用太多时间,从而会忽视其它项目从而导致其他项目超过预期时间。方天MOLDERP模具生产管理系统功能强大的模具项目进度系统自动生成详细的计划和排程,任务具体到个人任务,不但可以列出并跟踪个人需要做的工作内容,且保证其按时完成所要求的工作。

对于工模车间而言,如何同时组织几十副甚至上百副模具的生产?一副模具少则数十个零件,多则数百,而每一个零件又有数道工序。如何安排数以千、万计的工序加工?当车间开始生产时,如何知道模具进度?模具厂一般延续传统模具作坊的管理模式,缺乏计划性控制,关键零件加工也缺乏工艺、预估工时指导,是以“经验”来对客户与业务交代,制模师傅的个人意识在很大程度上决定了模具的制造周期。既然加工过程取决于制模师傅,而不是明确的加工计划指导,制模师傅一旦缺乏对零件加工内容的整体把握,就很可能造成漏加工或加工不到位的现象出现,这样返工就在所难免,占有机床资源的同时也延误了模具的生产进度。方天 MoldERP 系统通过针对模具的项目排程和针对零件的进度排程系统,指导模具设计、加工、钳工、试模、型检等作业过程,达到提供加工效率和加工质量目标。系统更是采用更灵活的广告牌、甘特图来进行生产排程自动调配与管理。帮助生管做到精益求精,管控整个生产排程。优化生产,优化交期,管控整个生产过程,能提前预知交期、产能分布、判断是否能接单、插单、是否需要提前外发、能提前做好一切准备工作。

实时掌控制模进度:运行于任何终端机上的模具MES系统

工厂管理层不能及时掌握各模具在模房的生产情况,车间主管无法及时反映模房状况,时常造成客户追问时要临时下车间了解进度;很难跟踪到一副模具的各个零件现在分布在哪些加工单位,哪些已经做完,哪些还没有;需要花大量时间整理及填写报表等工作,浪费大量人力物力。为避免此种状况,方天MoldERP系统以触摸屏点击输入或以条形码数据扫描,在更大限度减少作业人员工作量的同时完成零件在各生产单位接收,上机、下机、移转等时间采集。方便相关人员准确、快速地查询到零件的实际所在位置及完成情况,同时为钳工组模提供准确依据。除此之外,让各单位的相关进度及时响应到系统,再经由系统的集成分析能力,将该副模具的整体生产状况以不同颜色的图表直观的显示出来。模具的制造周期实时掌控,为后续修改模具、试模、量产等相对就有了保障以及大大缩短的新开发模具的上市时间。

方天MOLDERP管理软件采用条形码来追踪模具零件的生产过程。追踪设备分派不同的工作任务,当模具零部件在不同作业地点移动的时候,条形码信息可以自动识别哪台设备所移动零部件所耗的停机时间短。

人员与机台绩效管理:运用阿米巴经营思想开发模具软件

模具工厂现实情况是:人员与机台绩效管理几乎空白,模具师傅的绩效如何取得?各工序的作业绩效如何取得?由于模具行业普遍以类似“包工头”制运作,只管交期,完成时间,不管中间的工作分配,因此常存有:好做的模具,单价高的模具总是那些人来做,或者上班没做事,一样可以拿到高额工资。机台稼动率也是无法准确统计分析,机台与人员的作业时间也是无法对比。当今的全球竞争环境中,模德软件深知模具工厂绩效管理作为一种工具来提高盈利能力的重要性。方天MOLDERP模具管理软件引进阿米巴经营学开发的先进的绩效管理与成本控制系统确保我们使您的项目效率更大化,成本更小化。

这些状况的原因在于人治,建立方天MoldERP系统的同时,是在建立模具企业的科学管理模式、切实可行的运作制度。系统可以计算得到员工工作量、设备的稼动率及通过计划工时与实际工时的对比分析,使得绩效管理透明化,科学化、合理化。通过员工的业绩报表激发员工加工的积极性和向心力,提高生产效率。各工序主管为各自绩效负责,建立层层责任制。方天MOLDERP模具管理软件的项目进度(PS)系统实际完全自动化排程,成本核算系统跟进记录机械车间的每一个职员的工作进度。该系统为每一个主

管和机器操作员提供了实时优先安排每台机器和工作中心的具体工作顺序和机器操作。这种控制强度不仅保证准时交货国内外的客户,而且还记录每一步骤所产生的成本信息。知道准确的零件成本让我们在保持盈利的同时向客人提供更低的价格。

绩效管理与成本控制系统确保我们可以提供有竞争力的价格,帮助我们的客户降低成本,提升竞争力。

系统主要解决方案

方天MOLDERP管理软件采用条形码来追踪模具零件的生产过程。追踪设备分派不同的工作任务,当模具零部件在不同作业地点移动的时候,条形码信息可以自动识别哪台设备所移动零部件所耗的停机时间更短。

模具项目计划

在确定每一套新开模具的结构的时候,根据每套模具的结构特点,本系统为期制订行之有效的模具项目计划。提供多种项目计划模版和计划节点控制方案,快速生成模具项目计划。可设定各节点进度计划模板,快速制订各节点自动关联进度计划。以甘特图形式对每套模具进行项目大日程计划管理,通过各部门项目作业记录,自动跟进项目执行情况,对延期计划进行预警。模具项目计划与此模具关联的零件加工计划自动关联,车间零件加工信息自动反馈到模具大日程计划中,提升项目跟进及有效控制。上传和下载与项目相关的各种表单和附件,便于共享和查看。整合试模数据,标准化试模流程,包括了试模申请、试模问题点记录、试模报告和打印试模单功能。

零件加工计划

高度智能的自动排产功能,提供推式与拉式相结合的计划排产功能。系统自动比对项目大计划中的模具生产加工计划,对已超期或可能超期的工序任务报警提醒。几十秒即可完成数万道工序的自动化排产工作。制定每套模具加工零件详细的加工件数,工作中心,加工路线,担当者,加工工序开始时间和计划结束时间,作业说明等加工信息。可设置工序暂停或结清功能,如果暂停后,此加工任务则自动不能参与生产操作等。自动生成采购计划、委外加工计划和车间加工计划。充分考虑企业内部产能,合理控制加班和外发加工计划。变更、修模计划等各种异常发生后的计划调整。可动态实时查询各设备类型的设备负荷率和稼动率及对比柱状图和趋势图。可动态查询各设备实时状态。直接甘特图快速调整模具全部或部分零件的加工计划、外发加工计划。制订详尽的零件加工计划有利于生产过程控制,避免窝工现象发生,确保多套模具的进度。帮助生管人员在安排生产计划时合理安排生产计划,减少资源瓶颈,消除拖期隐患。生管人员可随时随时清楚的知道机台产能负荷情况,快速确定和调整模具生产计划中的加工时间。提供直观的负荷率图形分析,更大程度做到设备、人力负荷平衡,均衡生产。可查看实际加工工时和预估加工工时的对比表,以便分析差异,不断提高预估工时的准确度。通过优化排产,提高设备利用率,减少不必要的加班。

车间实时监控

根据生产计划安排实际生产。集成了制造执行系统MES,现场加工人员直接操作独立安装的数据终端,简单易操作。应用条形码技术,零件与条形码关联,标识唯一,现场直接刷卡采集,主管可查到新的零件加工情况、模具进度和订单进度。支持合并加工、拆分加工、电极加工、模坯加工等多种生产模式。触控屏(工控机)、条形码、读取设备数据等多种数据采集方式。车间电子看板,直观显示零件加工情况,追踪模具进度和订单进度。精准时间掌握了零件延期、修改模的加工计划,就能及时采取相应的处理措施,加工完成后填写的实际工时,有利于成本的控制,也利于完善车间的标准工时。为绩效管理提供科学的依据。

委外加工管理

随时监控车间产能,做到有计划的外发加工。自动调度排产后的报警提醒清单,提出外协任务,既可减

少盲目外协，又可实现及时外协，确保交期。支持单工序（如热处理）外发加工，零件批量外发加工以及模具外发等多种委外加工处理方式。由系统快速生成委外加工建议，实现便捷外发加工处理，严守客户订单交期。外发厂商管理、单价、件数、重量等管控，自动核算委外加工费用。通过系统对委外送件、委外接收、委外检验进行信息记录，可监控委外加工过程，减少委外失控现象。可对委外厂商某段时间内的准时率、不合格率等委外厂商业绩进行统计。委外加工计划与零件加工计划自动关联，全盘掌握零件加工进度管理。通过优化排产，提高设备利用率，减少不必要的外协。