

机械ERP管理系统-机械厂管理软件-机械制造ERP系统解决方案

产品名称	机械ERP管理系统-机械厂管理软件-机械制造ERP系统解决方案
公司名称	人人有站源码工厂软件开发公司
价格	.00/件
规格参数	软件品牌:方天集团 解决方案:机械ERP管理系统 服务地区:全国免费上门调研
公司地址	广东董技叔软件开发公司源码工厂（技术服务全球）
联系电话	4009968398 18566226936

产品详情

机械行业ERP解决方案

工业生产基本上分为两大方式：离散型与流程型。离散型是指以一个个单独的零部件组成成品的方式。因为其产成品的形成是以零部件的拼装为主要工序，所以装配自然就成了重点；而流程型是指通过对于一些原材料的加工，使其的形状或化学属性发生变化形成新形状或新材料的生产方式，诸如冶炼就是典型的流程型工业。机械制造业传统上被认为是属于离散型工业、流程为辅、装配为重点。虽然其中诸如冲压、铸造、表面处理等是属于流程型的范畴，不过绝大部分的工序还是以离散为特点的。所以，机械制造业并不是一般的离散型工业，其中还是有部分的流程型的特点。

机械ERP管理系统介绍

行业特点

产品价值较高，但生产周期较长，往往达到3-6个月，使得企业无法在销售过程中进行有效的管理；因为周期长，也增加了成本的不确定因素，从而造成企业无法及时的估价和准确的报价。产品结构复杂，需要的配件众多，一个配件要经过多个工序才能完成；生产加工的时间受设备等生产资源的限制；需要考虑各种因素，特别是生产资源的限制，进行生产资源的负荷和能力平衡，编制合理可行的生产计划和采购计划。加工工序多，工艺路线灵活，生产任务很难安排到具体的生产设备，制造资源协调困难；产品配套复杂，难以及时掌握配套情况，经常任务开工才发现缺件；以上问题往往造成虽然有生产计划，但还需要生产调度人员根据现场的实际生产情况，对车间生产进行调度和安排，不可避免的发生生产脱期，从而影响到按期交货。各种设备和工艺的加工费率差异大，相同的产品由于加工工艺和使用设备不同，成本往往存在较大的差异，成本计算存在很多的不准确性，难以计算准确。产品配置丰富，加之客户需求多变，工程变更频繁；企业普遍采用CAD/CAPP/PDM，如何解决PDM数据和ERP的集成，实现数据共享。产出的成品需进行批次的管理，且工程变更不以日期为准而是以产品的批次为准。库存呆滞料

的管理，因为生产周期过长，不能以时间周期来判断材料是否呆滞，而要以产品是否断种或工程变更或批次更换来确定材料的呆滞。方天模德ERP为您解决如下：

流程方案规划

信息共享

从订单到计划到采购和生产，各个环节紧密结合，实现了准时生产（JIT）和零库存的管理，减少资金的积压，提高资金的获利能力。

实现流程整合

方天模德ERP系统具有完整的生产企业业务流程规划，同时又可满足不同企业的独特流程需求。不仅改善流程，减少不必要的流转，加强业务流转过程控制，同时提高了生产效率，降低了经营成本。

成本管理

方天模德ERP系统中，将成本核算与生产紧密结合在一起，到月末结帐时，很快利用系统完成成本的核算工作，及时准确地反映本月的生产经营情况。

改善工程管理水平

实施云智慧ERP后，完善了产品BOM资料和工艺资料，使技术研发人员方便查询，同时提供了BOM的版本管理，减少了BOM数量。

边角料管理

方天模德ERP系统提供特有的管理功能，将原材料进行特征值管理。这样在库存信息中可以方便的查询到的各种材料的可用性，实现了对边角料进行管理。

委外加工管理

方天模德ERP系统有专门的委托加工管理模块，在生产需求分析时，根据BOM中设定的需要外协加工的工序或产品生成委外加工单，然后根据外协加工单进行发料，加工完成后结算加工费一系列的委外加工得到了完整的控制管理。

在制品管理

实施方天模德ERP之后，利用系统的工序生产管理和生产动态管理，实现了对工序的追踪和控制，方便快捷地查询到每道工序的完工情况，及时地了解产品生产进度。减少了在制品的积压，大大降低了生产成本。如果您想进一步了解此行业管理解决方案，请联系模德软件。我们将根据您的需求，制订适合您企业的解决方案。