

模具钢板圆钢Cr12mo Cr12mov Cr12 D2 SKD11光亮黑皮圆钢钢板钢厂家卖家

产品名称	模具钢板圆钢Cr12mo Cr12mov Cr12 D2 SKD11光亮黑皮圆钢钢板钢厂家卖家
公司名称	聊城开发区佳龙钢板销售处
价格	10.00/公斤
规格参数	材质:Cr12mo Cr12 SKD11 D2 规格:3mm-300mm 加工服务:激光/数控火焰切割
公司地址	山东省聊城市经济技术开发区蒋官屯街道辽河路 东200米路北由甲院内路西（经营场所）
联系电话	15275679798

产品详情

Cr12MoV模具钢热处理规范：

冷挤压摸坯软化规范：使铁屑保护加热，温度760-780 ，时间10小时，炉冷，硬度196HBW，可顺利实现冷挤压成形。

普通等温球化退火规范：850-870 × 3-4小时，随炉冷却到740-760 × 4-5小时等温，出炉空冷硬度 241 HBW，共晶碳化物等级 3级，zuijia等温温度740-760 ，时间 4 -5小时。

球化退火规范：(860 ± 10) × 2-4小时，以30 /小时冷速炉冷，(740 ± 10) ° c x4-6小时，随炉缓慢冷却到500-600 ，出炉空冷.硬度207-255HBW。

普通淬火回火规范：淬火温度1000-1050 ，油淬或淬，硬度260HRC，回火温度160-180，回火时间2小时，或回火温度325-375 ° C，回火2-3次。

低淬低回淬火温度：950 -1040 ，回火温度为200 左右，二次回火。

高淬高回淬火温度：1050-1100 ，回火温度为520 左右，二次回火。高淬高回使用的了二次硬化法，从而提高硬度，但晶粒会长大。

深冷处理：[Cr12MoV模具钢](#)

经深冷处理，深冷处理可使淬火马氏体析出高度弥散的超微细碳化物，随后进行200 低温回火后，这些超微细碳化物可转变为碳化物。未经深冷处理的马氏体，在低温周火后，仅在某些局部区域析出有少量的碳化物。

Cr12MoV采用低温化学[热处理](#)

方法，在保持Cr12MoV钢高硬度和高耐磨性的基础上离子渗氮、气体氮碳共渗、盐浴硫氰共渗三种常用的低温化学热处理渗层均有显著抗冲击粘着作用，其中尤以盐浴硫氰共渗zuijia。

Cr12MoV钢制不锈钢器皿拉伸模经气体氮碳共渗处理后使用寿命达3万件以上，较常规淬火、回火处理的同类模具寿命大大提高。