

# 永康汽车注塑件 汽车精密注塑件 宇邦模塑

产品名称	永康汽车注塑件 汽车精密注塑件 宇邦模塑
公司名称	金华市宇邦模塑有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市婺城区南二环西路3188号B6幢
联系电话	13819991808 13819991808

## 产品详情

电子塑料件加工尺寸不稳定的原因是什么？

电子塑料件加工在如今的市场当中，也拥有着非常重要的位置。众所周知，如今的电子行业的发展具有着非常广阔的前景，而电子产品的生产加工，也少不了会使用到各种各样的塑料件产品。

在进行电子塑料件加工的过程当中，一些时候也难免会出现差错，比如说质量不稳定的现象，那么针对于这一点来说，其背后的原因又是什么呢？

- 1、成型条件不一致或操作不当。注射成型时，温度、压力及时间等各项工艺参数，须严格按照工艺要求进行控制;如果注射压力太低，保压时间太短，模温太低或不均匀，料筒及喷嘴处温度太高，汽车注塑件生产，塑件冷却不足，都会导致塑件形体尺寸不稳定。
- 2、成型原料选用不当;成型原料的收缩率对塑件尺寸影响很大。如果成型设备和模具的精度很高，但成型原料的收缩率很大，则很难保证塑件的尺寸。一般情况下，成型原料的收缩率越大，塑件的尺寸越难保证。
- 3、模具故障;模具的结构设计及制造精度直接影响到塑件的尺寸，在成型过程中，若模具的刚性不足或模腔内承受的成型压力太高，使模具产生变形，就会造成塑件成型尺寸不稳定。
- 4、设备故障，很容易导致塑件的成型尺寸不稳定。

金华市宇邦模塑有限公司是一家注塑制品生产的企业，是集塑料制品开发、产品设计、模具制造、注塑生产等一体的实体性型生产企业。

汽车注塑件与您分享配备辅助设备时应考虑以下问题:

- (1)原料是否干燥，应采取的技术措施。
- (2)边角废料的处理方法、回用方式及技术要求。
- (3)型坯再加热装置的温度控制。
- (4)吹塑或注射模具的温度控制。
- (5)压缩空气的干燥及压力的选用。
- (6)吹塑成型后制品的冷却系统。
- (7)吹塑制品表面处理、表面印刷的方法。
- (8)吹塑制品质量(外形尺寸、耐压、防泄漏、耐环境应力开裂等)检查的方式、方法及工具。

金华市宇邦模塑有限公司是一家注塑制品生产的企业，是集塑料制品开发、产品设计、模具制造、注塑生产等一体的实体性型生产企业。

汽车注塑件与您分享注塑作业也是存在风险的，金塑宝归纳了这些注意事项，汽车注塑件厂家，一定要牢记！

- 1.加热系统和自动控温系统未配备联锁装置和机器过热保护功能，一旦温度过高可能会发生火灾事故。
- 2.设备暴露的危险部位和转动部位没有配备安全防护装置，可能造成机械伤害事故。
- 3.注塑机未配备保护接地或接零，接地不良；电气短路、开路、裸线等。，永康汽车注塑件，可能导致触电事故。
- 4.注塑机未配备急停装置，位置不明显或急停装置失效。一旦发生紧急情况，设备不能立即停止运行，可能会对操作人员造成机械伤害。
- 5.在设备操作过程中，人员会违反操作规程将手伸入操作区域，造成割伤、挤压、或挤压伤害。
- 6.拿取产品时，如果产品冷却不充分，操作人员未按要求穿戴劳动防护用品，可能会导致事故。

永康汽车注塑件-汽车精密注塑件-宇邦模塑(推荐商家)由金华市宇邦模塑有限公司提供。行路致远，砥砺前行。金华市宇邦模塑有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料包装制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!