

# 橡塑拉伸机

产品名称	橡塑拉伸机
公司名称	江都市开源试验机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬州市滨湖工业园
联系电话	86-0514-86166199 13358132078

## 产品详情

一. [橡塑试验机](#)概述 橡塑试验机可对橡胶、塑料、塑胶、薄膜、纺织、尼龙、纤维、纳米材料、高分子材料、复合材料、包装带、纸张、电线电缆、光纤光缆、安全带、保险带、皮革皮带、鞋类、胶带、聚合物、弹簧钢、轴承钢、不锈钢（及其它高硬度钢）、铸件、钢板、钢带、有色金属、汽车零部件、合金材料及其它非金属材料 and 金属材料进行拉伸、压缩、弯曲、撕裂、90°剥离、180°剥离、剪切、粘合力、拔出力、延伸伸长率等试验。二. [橡塑试验机](#)主机规格

A.高精度美国传力力量传感器:0~50KN20ton。力量精度在±0.5以内。

B.容量分段:全程七档:×1, ×2, ×5, ×10, ×20, ×50, ×100采用高精度24bitsA/D, 取样频率200Hz 全程力量最大解析度1/1000,000

C.动力系统:日本松下交流伺服电机+松下交流驱动器+蜗轮蜗杆减速机+滚珠丝杆。

D.控制系统:采用PulseCommand控制方式使控制更精准 速度控制范围0.001~360mm/min。中联板调整具有快速粗调与慢速微调功能。测试后自动回归原点、自动储存。 E.数据传输方式:RS232传输。

F.显示方式:UTM107+WIN-XP测试软件计算机屏幕显示。

G.简洁的全程一档与精密全程七档力量线性双校正系统。 H.豪华测试界面软件可实现定速度、定位移、定荷重（可设定保持时间）、定荷重增率、定应力增率、定应变增率等控制模式加上多阶控制模式可满足不同的测试要求。

I.测试空间:测试宽度约400mm（标准规格）联板行走空间950mm（不含夹具）（标准规格） J.全程位移:编码器2500P/R, 提升4倍精度采用LINEDRIVE编码器抗干扰能力极强位移解析0.001mm。小变形:金属引伸计, 解析0.001mm（需选购）

K.安全装置:过载紧急停机装置、上下行程限定装置、漏电自动断电系统、自动断点停机功能。

M. 手控方式:可增添无线遥控装置或手动操作盒。（需选购）三. [橡塑试验机](#)软件功能介绍: A.测试标准模块化功能:提供使用者设定所需应用的测试标准设定, 范围涵盖GB、ASTM、DIN、JIS、BS...等。测试标准规范。 B.试品资料:提供使用者设定所有试品数据, 一次输入数据永久重复使用。并可自行增修公式以提高测试数据性。契合性。 C.双报表编辑:完全开放式使用者编辑报表, 供测试者选择自己喜爱的报表格式（测试程序新增内建EXCEL报表编辑功能扩展了以往单一专业报表的格局） D.各长度、力量单位、显示位数采用动态互换方式, 力量单位T、Kg、N、KN、g、lb, 变形单位mm、cm、inch。 E.图形曲线尺度自动最佳化AutoScale, 可使图形以最佳尺度显示。并可用于测试中实时图形动态切换。具有荷重-位移、荷重-时间、位移-时间、应力-应变荷重-2点延伸图, 以及多曲线对比。

F. 测试结果可以EXCEL格式的数据形式输出。 G. 测试结束可自动存档、手动存档, 测试完毕自动求算最大力量、上、下屈服强度、滞后环法、逐步逼近法、非比例延伸强度、抗拉强度、抗压强度、任意点

定伸长强度、任意点定负荷延伸、弹性模量、延伸率、剥离区间最大值、最小值、平均值、净能量、折返能量、总能量、弯曲模量、断点位移x%荷重、断点荷重X%位移、等等。数据备份：测试数据可保存在任意硬盘分区。H. 多种语言随机切换：简体中文、繁体中文、英文。

I. 软件具有历史测试数据演示功能。四. [橡塑试验机](#)附件 A. 一年保固书及中文操作说明书各一份。

B. 随机赠送标准橡塑试验机夹具一组（其他夹具选购）。C. 橡塑试验机专用测试软件一份。D.

品牌电脑一套、彩色打印机一台五. [橡塑试验机](#)可测试项目

（一）普通测试项目：（普通显示值及计算值） 拉伸应力 拉伸强度 扯断强度 扯断伸长率

定伸应力 定应力伸长率 定应力力值 撕裂强度 任意点力值 任意点伸长率 抽出力

粘合力及取峰值计算值 压力试验 剪切剥离力试验 弯曲试验 拔出力穿刺力试验

（二）特殊测试项目：

1. 弹性系数即弹性杨氏模量定义：同相位的法向应力分量与法向应变之比。为测定材料刚性之系数，其值越高，材料越强韧。

2. 比例限：荷重在一定范围内与伸长可以维持成正比之关系，其最大应力即为比极限。

3. 弹性限：为材料所能承受而不呈永久变形之最大应力。

4. 弹性变形：除去荷重后，材料的变形完全消失。5. 永久变形：除去荷重后，材料仍残留变形。6. 屈服点：材料拉伸时，变形增快而应力不变，此点即为屈服点。屈服点分为上下屈服点，一般以上屈服点作为屈服点。屈服（yield）：荷重超过比例限与伸长不再成正比，荷重会突降，然后在一段时间内，上下起伏，伸长发生较大变化，这种现象叫作屈服。

7. 屈服强度：拉伸时，永久伸长率达到某一规定值之荷重，除以平行部原断面积，所得之商。

8. 弹簧K值：与变形同相位的作用力分量与形变之比。9. 有效弹性和滞后损失：在橡塑试验机上，以一定的速度将试样拉伸到一定的伸长率或拉伸到规定的负荷时，测定试样收缩时恢复的功和伸张时消耗的功之比的百分数，即为有效弹性；测定试样伸长、收缩时所损失的能与伸长时所消耗的功之比的百分数，即为滞后损失。六. [橡塑试验机](#)主要计数指标 A. 荷重元：10 - 50KN区间选配 B. 力量解析度：1/10000

C. 力量准确度： 0.5% D. 力量放大倍数：7段自动切换 E. 位移解析度：1/1000

F. 位移准确度： 0.5% G. 金属引伸计解析度：1/1000 H. 金属引伸计准确度： 0.5%

I. 大变形引伸计准确度：±1mm

J. 速度范围：0.001 - 360mm/min（特殊测试速度亦可依客户需求定制）

K. 行走空间：950mm（不含夹持器、特殊测试空间亦可依客户需求定制）

L. 测试宽度：400mm（特殊测试宽度亦可依客户需求定制）M. 使用电源：380V50HZ。

N. 功率：约1.6KW O. 机台尺寸：约660×720×2000mm长×宽×高。 P. 机台重量：约430kg。