

常熟市包装件ISTA 1B固定位移振动测试

产品名称	常熟市包装件ISTA 1B固定位移振动测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1000.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

ISTA 1B振动试验-固定位移振动试验

步骤 操作

- 1 将包装件3面向下放置在振动台上。
- 2 启动振动台，使其在较低的频率下产生全振幅位移为1in(25 mm)的振动。
- 3 保持1in(25mm)固定的位移，缓慢的增加振动台的频率(速度)直到包装件能间断跳离台面。
- 4 金属薄片能否沿包装件底面长棱方向，在包装件底部和振动台面之间间断的滑过？
 - 若能，保持此频率，进行步骤5，
 - 若不能，逐渐增加频率直到能够满足步骤4的要求，然后保持这一振动频率。
- 5 根据振动试验要求的公式和在步骤4里确定的CPM或Hz确定振动时间。
- 6 振动试验开始计时。
- 7 所使用的振动系统是否是垂直线性运动？

若是，进行步骤12。

若不是，进行步骤8。
- 8 完成一半振动时间后，停止试验，然后按照下表列出的适当步骤操作：

如果将样品水平旋转90°是.....那么进行如下的水平旋转.....

可能将试验样品在台面上旋动90°。

不可能(由于包装件的尺寸或稳定性)将试验样品在台面上旋动180°。

9 使其在较低的频率下产生全振幅位移为1in (25mm)的振动。

10 保持1in(25mm)固定的位移，缓慢的增加振动台的频率(速度)直到包装件能间断跳离台面。

11 金属薄片能否沿包装件底面长棱方向，在包装件底部和振动台面之间间断的滑过？

- 若能，保持此频率，进行步骤12，
- 若不能，逐渐增加频率直到能够满足步骤11的要求，然后保持这一振动频率。

12 完成剩余一半时间的振动。

13 振动试验结束，进入试验单元2(冲击)。