

# 扬州钢结构内部超声波探伤检测、无损检测

产品名称	扬州钢结构内部超声波探伤检测、无损检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

## 产品详情

钢结构由于具有较好的韧性、安装拆卸方便、可重复使用等优点，在民用和工业建筑中得到广泛应用。但随着钢结构工程的不断发展，钢结构采用的现场安装施工工艺受现场条件和施工人员技术水平等因素影响，导致出现一些质量不过关的情况。因此为了保证钢结构工程质量，需要采用无损检测进行钢结构焊接质量检测，而超声波无损检测是一种较为常用的方法，特别是对钢结构梁柱节点等重要部位的质量检测。

钢结构超声检测是利用超声波束在物体中传播时，遇到不连续界面会发生反射、折射、波形转换等特性，从而获得物体内部状态的原理。那么进行钢结构超声检测有哪些要点需要我们重视的呢？

### 1、超声检测技术等级

超声检测技术可分为A级、B级、C级三个等级，因受到焊接和焊缝检测条件不同，需要根据实际情况采用相应的超声检测等级。梁柱的焊接节点一般采用B级检测，若由于梁腹板与连接板重叠挡住连接板某一面时，只能采用焊缝漏检率较高的A级检测技术，需要在记录和报告中进行说明。

### 2、耦合剂

超声波能量传递的效率受到耦合剂的影响，常见的耦合剂有甘油、水、机油、化学浆糊等。通常钢结构梁柱的检测位置往往在较高处，综合考虑多选择使用化学浆糊，其耦合性能基本能满足钢结构的探伤要求。

### 3、探伤检测

进行钢结构探伤检测前，可根据结构图纸及钢结构构件的基本状况选择相应的探头，在需要检验的焊缝周围先打磨，清除附着物，打磨宽度为2.5倍K值与厚度乘积。

### 4、缺陷波的识别

在钢结构探伤检测过程中，扫描速度应不超过150mm/s，避免钢结构缺陷漏检。对于部分可疑的钢结构

缺陷处，可进行前后、左右、角度、环绕等仔细探查。由于梁柱的节点基本由角焊缝组成，工件表面会有一些不规则形状，导致进行检测时它的端角会产生反射信号，这些属于假缺陷波，需要通过计算其水平和垂直距离，与焊脚的距离来识别判断。