

工业原料储存冰箱

产品名称	工业原料储存冰箱
公司名称	北京福意电器有限公司营销部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804756 13910804756

产品详情

公司本着：“品质源于精密，品质创造未来”的态度，认真地把客户交代的每一件工作做好。同时积极开拓，精诚与来自各地的客户，诚信互助，密切合作，是诸多单位的主要合作伙伴。福意联公司主要供应医用恒温箱，药品冷藏柜，医用液体加温箱，医用液体加温柜，医用冰箱，低温冰箱，车载冰箱，器械干燥箱，器械干燥柜等，福意联拥有的加工设备、精湛的制造工艺，且注重人力资源的开发和维护,长期以来培养了强有力的研发和制造团队,为制造高的产品提供强有力的。

技术参数：型号：FYL-YS-100 箱体尺寸 (mm)(W×D×H)：480*490*840

产品包装 (mm)(W×D×H)：510*520*870 有效总容积：72L 冷冻室面积：72L 额定电压：220V

额定频率：50HZ 额定输入功率：110W 额定电流：0.7A 耗电量：0.56Kwh/24h

噪声 (声功计)：39dB(A) 箱内温度控制范围：-18 防触电类型保护：I 制冷剂/用量:R600a/47 净重：27kg 毛重：39kg

适用范围：

本产品属医药行业新型智能专业恒温冷藏设备，温度宽泛在2-48度之间，可任意设定需要的数值，特别适合、药店、药房、制药厂、预防控制中心、卫生所等部门使用。适用于储存有温度要求的生物制品、生物制剂、疫苗、药品、试剂、2-8度药品及8-20度阴凉药品等安全储存。产品结构及特点：

- 1.产品结构为立式箱体。主体分为三部分：电气控制系统、制冷系统、显示系统。
- 2.制冷系统合理，采用强制空气循环，确保箱体内恒温无死角。降温速度快，设定的温度在短时间里即可达到温度要求。
- 3.微电脑温度控制器，数码显示，具有高低温报警、温感器故障报警和断电报警功能，防止出现意外。
- 4.温感，自动显示箱体内部温度、湿度。便于随时观察箱体内温湿度变化。
- 5.采用压缩机制冷，运转平衡、噪音低、使用寿命长。
- 6.箱体内部采用聚氨酯整体发泡，具有重量轻、保温性能好等特点。
- 7.采用新型风道设计，高钢快速风扇，厚壁快速导冷铜管，温度度高。
- 8.使用双层高强度钢化玻璃，保温效果好、透明度高、便于随时观察箱体内部存放的物品。
- 9.箱体采用彩涂板，经防腐化喷涂工艺，表面色泽柔和，内部隔层可任意放宽和缩小，便于存放不同物品。
- 10.箱体内部具备照明设施，方便夜间观察储存的物品。
- 11.安全双门锁设计，实现双人双管，防止随意开启。

12.箱体底部选用超出普通万向轮承载量2倍的优质脚轮,止动底脚方便使用。

服务承诺：1.福意联公司向您提供的产品都是经过专业检测人员检测合格的产品，为**，厂家原厂，均含有相关证件，持此凭证可享受供应厂家的所有保修服务；福意联厂家将严格按照国家三包政策，针对所销售商品履行保修和产品维护的义务。2.产品交货期：福意联拥有充足的货物保障，接到客户订单，一般3日内发货，尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织供应、安装，力争满足用户需求。

工业原料储存冰箱