

供应日本宝理(宝理PBT全系列)PBT

产品名称	供应日本宝理(宝理PBT全系列)PBT
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	13311998825 13311998825

产品详情

供应PBT日本宝理：209AW（不加纤防火PBT）1．典型应用范围

家用器具（食品加工*、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），

电器元件（开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），

汽车工业（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。2．注塑工艺及模具条件 干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此注塑成型前的干燥处理很重要。过建议在120 的空气中干燥6～8h，或者在150 的空气中干燥2～4h。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥，建议干燥条件为150 ，2.5h。熔化温度：225～275 ，建议温度250 。模具温度：对于未增强型材料为40～60 。要很好地设计模具的冷却回路以减小塑件的弯曲变形。冷却过程一定要快而均匀。建议模具冷却回路的直径为12mm。注塑压力：中等（*到150MPa）。注塑速度：应使用尽可能快的注塑速度（因为PBT的凝固性很快）。流动和浇口：建议使用圆形流道以减少压力传递中的压力损失（经验公式：流道直径 = 塑件厚度 + 1.5mm）。

可以采用各种式的浇口。也可以采用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8～1.0t之间，这里t是塑件的厚度。如果是潜伏式浇口，建议小直径不小于0.75mm。3．化学和物理性能 PBT是坚韧的工程热塑性材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘性能和热稳定性。这种材料在很广的环境条件下都有很好的稳定性。PBT吸湿性很弱。非增强型PBT的拉伸强度为50 MPa，玻璃纤维增强型PBT拉伸强度为170 MPa。玻璃纤维添加过多将导致材料变脆。

PBT的结晶很迅速，这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于添玻璃纤维等增强材料的制品，流动方向的收缩率可以减小，但与流动垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩在1.5%～2.8%之间。确含30%玻璃纤维的材料，其成型收缩率在0.3%～1.6%之间。其熔点（225 ）和高温变形温度都比不添加玻璃纤维的PBT材料要低。维卡软化温度大约为170 。玻璃化转温度（glass transition temperature）在22～43 之间。