

专业生产超高管

产品名称	专业生产超高管
公司名称	洛阳今辉集团
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市王城大道紫金城3楼福斯特网络科技
联系电话	0379-65260793 13526921028

产品详情

专业生产超高管，电厂冲灰管，矿山耐磨管，超高耐磨原矿管，超高矿浆输送管，超高尾矿坝专用管道
业务经理：张洋 13526921028 网址：www.jhcg.com 超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）是由乙烯、丁二烯单体在催化剂的作用下，聚合而成的平均分子量大于150万的热塑性工程塑料。该材料综合性能优越，耐磨损、耐低温、耐腐蚀、自身润滑、抗冲击性能在所有塑料中为最高值，耐磨性能优于聚四氟乙烯、尼龙、碳钢等材料，可长期在-169至+80 条件下工作，被称为"令人惊异"的工程塑料，超高分子量聚乙烯工程塑料(UHMW---PE)管道技术在我国日渐成熟，越来越多的工程采用了这种管道，成为一种价格适中性能优良的新型热塑性工程塑料，洛阳今辉致力于专业生产超高管，它几乎集中了各种塑料的优点，耐磨抗冲击，自润滑，耐腐蚀、耐低温、卫生无毒、不粘附、不吸水等综合性能，是一种较为理想的管材，可广泛应用于矿山（矿粉、矿浆、尾矿排放管线）冶金、电力、石油、纺织、造纸、食品、化工、机械、电气等行业。 耐磨管道包括耐磨直管、耐磨弯头、三通、大小头等结构件，主要用于气力、泵送浆体等物料输送管道。由于输送介质具有硬度高，流速快，流量大等特点，输送介质长期持续对管壁产生冲击、磨损、腐蚀等使管道产生疲劳致使渐渐被磨穿。根据磨损工况的不同，对耐磨管道内衬也有不同的材料选择。有内衬进口耐磨橡胶管道（衬进口自马来西亚的天然耐磨橡胶等）；耐磨超高分子量聚乙烯管道； 超高分子量聚乙烯管产品特性：

（1）极高的耐磨特性 UHMW-PE制品的独特分子结构，使它具有极高的抗滑动摩擦能力。耐磨性高于一般的合金钢6.6倍，不锈钢的27.3倍。是酚醛树脂的17.9倍，尼龙六的6倍，聚乙烯的4倍，年磨损率平均值0.58mm，大幅度提高了管道的使用寿命。 （2）极高的耐冲击性 在现有的工程塑料中本产品的冲击韧性值最高，许多材料在严重或反复爆炸的冲击中会裂纹、破损、破碎或表面应力疲劳。本产品按GB 1843标准，进行悬臂梁冲击实验达到无破损。 （3）优良的化学稳定性 本产品可以耐烈性化学物质的侵蚀，除对某些强酸在高温下有轻微腐蚀外，在其它的碱液、酸液中不受腐蚀。可以在浓度小于80%的浓盐酸中应用，在浓度小于75%的硫酸、浓度小于20%的硝酸中性能相当稳定。

（4）良好的自润滑性 由于本产品内含蜡状物质，且自身润滑很好。摩擦系数（196N，2小时）仅为0.219 MN/m（GB3960）。自身滑动性能优于用油润滑的钢或黄铜。特别是在环境恶劣、粉尘、泥沙多的地方，本品的自身干润滑性能更充分的显示出来。不但能运动自如，且保护相关工件不磨损或拉伤。

（5）独特的耐低温性 本品耐低温性能优异，其耐冲击性、耐磨性在零下269摄氏度时基本不变。是目前唯一可在接近绝对零度的温度下工作的一种工程塑料。同时，本品的适温性宽，可长期在-50 到80 的温度下工作。 （6）表面非附着性

本品由于摩擦系数小和无极性，因此具有很好的表面非附着性。现有的材料一般在PH值为9以上的介质

中均结垢，本品则不结垢，这一特性对火电站用于排粉煤灰系统有重大意义。在原油、泥浆等输送管道方面也非常适用。（7）优良的耐开裂性 耐环境应力开裂性最优，抗环境应力开裂>4000h，是PE100的2倍以上。（8）安装简便 超高分子量聚乙烯管单位管长比重仅为钢管重量的八分之一，使装卸、运输、安装更为方便，且能减轻工人的劳动强度，UHMW-PE管道抗老化性极强，50年不易老化。不论地上架空，还是地下埋设均可。安装时无论是焊接或者是法兰连接均可，安全可靠、快捷方便、无需防腐、省工省力，充分体现出使用超高分子量聚乙烯管道“节能、环保、经济、高效”的优越性。（9）其他特性 本品还有吸能、吸噪音、抗静电、对中子具有屏蔽能力、不吸水、比重轻。容易机械加工、可着色等突出特性。 耐磨管道主要应用于：

金属矿山：精矿和尾矿的输送用耐磨管道、耐磨管件； 煤
炭：煤炭工业中水煤浆、洗煤泥、矿山充填料、矿煤粉；
燃煤电厂：除灰、排渣管、送粉、回粉管，脱硫管道外； 冶金：钢铁厂的炼铁的高炉喷煤、输渣等管道；锌砷砂输送管道，炼钢的输送铁合金、炉外精炼等优选的耐磨管道、耐磨管件；
水泥厂：旋窑湿法生产线的生料浆输送、煤粉输送、提升机的下料、成品水泥气力输送装卸，混凝土输送耐磨管道； 化工厂：煤粉输送管道，硅粉等原料输送耐磨管道。