

【广西古沐芳足浴洗浴用品公司南宁贵港浴足木桶】

产品名称	【广西古沐芳足浴洗浴用品公司南宁贵港浴足木桶】
公司名称	广西南宁市古沐芳足浴洗浴桑拿用品公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南宁市新阳北二路2号(新阳龙腾路口中国石化、消防中队旁)
联系电话	0771-3181385 15807816980

产品详情

现代木桶的制作工艺

1、蒸煮的工艺

顾名思义，就是把木材用来蒸煮。锅炉里水加热至沸腾，将材料放入之中，高温蒸煮十二小时以上。起到脱脂，而且能杀死木质中的虫卵。

为什么材料要蒸煮：

答：经过蒸煮材料，生产的木桶就不会产生脱脂状态（桶表面出现的粘剂液体，称为油脂），在长久使用中不会有虫蛀现象。

2、烘干工艺

木材干燥设备要实现对木材的强制干燥（控制含水率），必须具备三个基本功能：加热、调湿和通风。加热功能不言而喻；调湿（喷蒸汽或雾华水）用于保障干燥某些阶段所需的高湿度环境，防止木材开裂、变形等。

为什么材料要烘干：

答：这道工序对于做木桶至关重要，最佳木质的含水率要控制在12%左右。生产出的木桶减少桶上部边缘参差不齐、变形而脱箍现象。

3、选料工艺

经过蒸煮脱脂，烘干。再进行材料的优劣筛选，本身香柏木节疤多，一些死节疤料给淘汰。

为什么要选料：

答：因为材料有死节，容易出现脱落，而且会漏水。严重影响外观及质量。

4、成型工艺

一个好的形状的桶主要来至于成型设计。对进行筛选好了的料，依不同的型号、尺寸木桶进行设计。

成型须要注意些什么：

答：首先进行材料表面处理，板与板接触平面打磨，钻孔钉木梢。而且光洁度和平度要求甚高，这需要精密的打磨和平面处理机器设备。然后拼接成型的桶，再用钢条围固，须两天后稳定成型，板与板的拼接处是看不到缝隙的。拼接处所用的粘剂料强度，在于材料本身强度的15倍。