

丝杆升降机 蜗杆丝杆升降机 非标定制

产品名称	丝杆升降机 蜗杆丝杆升降机 非标定制
公司名称	诺顿（山东）传动设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济技术开发区晶华大道2920号
联系电话	15069257957 15069257957

产品详情

SWL螺旋丝杆升降机

SWL丝杆升降机

SWL系列蜗轮丝杆升降机是一种基础起重部件，符合JB/T8809—1998（原JB/ZQ4391—86）标准。承载能力2.5—120T。具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、噪音小、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性高、使用寿命长等优点。能按一定程序准确地控制调整提升或推进的高度，可以用电动机或其它动力直接带动，也可以手动。输入转速1500r/min，提升速度2.7m/min。有不同的结构型式和装配方式，提升高度按用户的要求制造。该装置可以自锁。

蜗轮材质

铝青铜ZQAI9-4强度高，耐磨性好，适用于一般负荷下工作。

锡青铜ZCuSn10Pb1硬度高，耐磨性，蜗轮丝杆升相机，不易产生咬死现象，有较好的铸造性能和切削加工性能，适用于高负荷与高速度下工作。我DM系列产品的蜗轮均采用10-1锡青铜。

加工工艺

毛坯下料粗车

调质处理（改善材料的机械性能）

半精车外圆粗车螺旋面

精车外圆精车螺旋面

螺旋面淬火（提高螺旋面硬度，丝杆升降机，降低磨损速度）

精磨轴头及轴承位

铣键槽

精磨螺旋面（蜗杆磨床精磨螺旋面，降低螺旋面粗糙度，改善工作面摩擦力，提高传动效率）

蜗杆材质

20CrMnTi表面渗碳硬化处理具有良好的加工性，加工变形微小，性能好。

40Cr轴类零件常用的材料调质处理后具有良好的机械性能强度高韧性好。

45#钢调质处理后具有较高的强度与切削加工性。

加工工艺

毛坯下料粗车

调质处理（改善材料的机械性能）

半精车外圆粗车螺旋面

精车外圆精车螺旋面

螺旋面淬火（提高螺旋面硬度，降低磨损速度）

精磨轴头及轴承位

铣键槽

精磨螺旋面（蜗杆磨床精磨螺旋面，降低螺旋面粗糙度，改善工作面摩擦力，提高传动效率）

SJA螺旋丝杆升降机

1. 确保装置质量。可采办或便宜一些东西，拆开和装置升降机部件时，尽量避免用锤子等其他东西敲击；替换齿轮、蜗轮蜗杆时，尽量选用原厂配件和成对替换；装置输出轴时，要注意公役合作；要运用防粘剂或油保护空心轴，避免磨损生锈或合作面积垢，修理时难拆开。

2. 光滑油和增加剂的选用。蜗齿升降机通常选用220#齿轮油，对重负荷、发动频频、运用环境较差的升降机，可选用一些光滑油增加剂，使升降机在中止作业时齿轮油仍然附着在齿轮外表，构成保护膜，联动丝杆升降机，避免重负荷、低速、高转矩和发动时金属间的直接触摸。增加剂中含有密封圈调节剂和抗漏剂，使密封圈坚持柔柔和弹性，有用削减光滑油漏。

3. 升降机装置方位的挑选。方位答应的环境下，尽量不选用立式装置。立式装置时，光滑油的增加量要比水平装置多许多，易构成升降机发热和漏油。

4. 树立光滑保护准则。可根据光滑作业“五定”准则对升降机进行保护，做到每一台升降机都有责任人定时查看，发现温升显着，超越40 或油温超越80 ，油的质量降低或油中发现较多的铜粉以及发作不

正常的噪声等表象时，要当即中止运用，及时检修，排除毛病，蜗杆丝杆升降机，替换光滑油。加油时，要注意油量，确保升降机得到正确的光滑。

JWM系列梯型螺旋升降机是一款适用于大负荷且低速低频率使用的传动机械，主要构成部件为精密丝杆副与高精度蜗轮蜗杆副。该系列升降机适用于任意方向的推拉载荷，箱体上下采用加强型轴套设计，使丝杆可以承受一定的侧向力。该系列具有自动锁定功能，即使没有制动装置也可保持载重。被广泛运用于工业自动化装备中。

载荷范围：1吨～98吨

丝杆直径：20mm～150mm

升降速度：0～33mm/s

丝杆升降机-蜗杆丝杆升降机-非标定制(诚信商家)由诺顿(山东)传动设备有限公司提供。诺顿(山东)传动设备有限公司为客户提供“丝杆升降机,螺旋丝杆升降机,同步升降平台”等业务，公司拥有“诺顿”等品牌，专注于减速机、变速机等行业。，在山东省德州市经济技术开发区晶华大道2920号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：咨询热线。