

SAKO三科蓄电池6-FM-100放电容量

产品名称	SAKO三科蓄电池6-FM-100放电容量
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:SAKO三科蓄电池 型号:6-FM-100 类型:阀控式
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

SAKO三科电瓶6-FM-100放电容量SAKO三科电瓶6-FM-100放电容量

放电容量

放电容量与放电电流之间的关系，图1为FM、JFM系列产品 充电电池在不同放电率环境下放出来的容积，从图中可以看出，放电倍率越多，充电电池能够放出来的容积越低。

温度作用

电池电量亦受环境温度产生的影响，太低环境温度（小于15℃，5℃）往往会减少合理容积，过高温环境（高过122℃.50℃）往往会造成热失控并危害充电电池。

电池充电

（1）浮充（限定工作电压，操纵电流量）应用：
浮充电压2.25V~2.30V/单个,电流量不可超过0.25C10，充电电池浮充电疑似病例到低于2mA/AH.（25℃）。请参阅表（2）。

（表2）充电方法与电池充电时间

充电方法电池充电时间 (h)周边环境温度 (℃)

恒压充电6-125 -35

恒流充电6-12

(2) 重复利用 (电池充电即停 , 排完电即充) : 充电功率2.4 V/单个,电流不可超过0.25C10。

(3) 温度补偿充电电池在5 ~ 35 范围之内工作的时候,无须对充电功率给予补偿,当环境温度小于5或是高过35 时,提议对充电功率作适度的变化,调节标准是浮充时干3mv/ /单个,重复利用时干4mv/ /单个 (环境温度以25 为依据)。

(3) 过充电

充电电池充裕电后再补充电则称之为过充电,持续不断的过充电可能减少电池使用寿命。

为预防空气污染,确保生态环境安全和身体健康,标准铅酸蓄电池生产与再造领域环境污染治理和管理个人行为,引领行业生产工艺流程和污染防治技术发展,推动行业翠绿色循环系统低碳发展,国家环保部于2016年12月发布《铅蓄电池生产及再生污染防治技术政策》。日前,国家环保部高新科技规范司相关负责人就这样的一技术性制度的相关问题及怎样看待、落实这一技术性现行政策,接受本报记者访谈。

新闻记者:国家环保部颁布这一《技术政策》的背景是什么?

答:1.铅酸蓄电池生产与再造领域污染治理监督是工业污染预防的重要环节

2009~2011年期内,由铅酸蓄电池公司所引起的一部分“血铅超标”超标准和群体事件也为社会与环境增添了严重危害。《重金属污染综合防治“十二五”规划》中铅列为5种关键防治的重金属污染物之一,铅酸蓄电池领域也列为5种关键防治领域之一。近年来随着电动车保有量和铅酸蓄电池需求量增长,铅酸蓄电池生产与再造领域正发展与发展壮大,但领域秩序混乱、产业集中度不太高、绿色制造发展趋势比较严重落后的现象依然存在。铅酸蓄电池生产与再造行业污染治理管理方法依旧是工业污染预防工作的重点

2.市场发展标准加严引导管理规定新发展

近年来我国相继颁布了《清洁生产标准废铅酸蓄电池回收业》、《清洁生产标准铅蓄电池工业》、《废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范》等一系列具体指导文档,针对领域污染治理也起到了一定实际效果。可是规范和标准的贯彻实施依然任重道远。

伴随着铅酸蓄电池市场的发展和技术标准的加严 (如《电池工业污染物排放标准 (GB 30484) 》、《再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准 (GB 31574) 》、《铅蓄电池行业规范条件 (2015年本) 》、《再生铅行业规范条件》、《电池行业清洁生产评价指标体系》、《再生铅行业清洁生产评价指标体系》等一系列技术标准修定),领域管理规范有了更多的转变

与此同时,目前铅酸蓄电池工艺生产制造设备智能化人工智能化要求,也促进领域急缺从产业转型升级考虑,淘汰落后加工工艺及原材料,支持发展趋势新式铅酸蓄电池生产与再造加工工艺,推动领域科技进步。

为了解决中国铅酸蓄电池污染治理难题,国家环保部制订发布《铅蓄电池生产及再生污染防治技术政策》,其目的就是为了为铅酸蓄电池领域生态环境保护有关整体规划、环评验收等环境安全管理与企业污染防治工作给予技术支持,与此同时相互配合各种各样工程措施的实行,充分运用体制机制创新优点,协力促进铅酸蓄电池生产与再造污染防治工作,提升在我国铅酸蓄电池市场环境管理能力。

每件充电电池净重

四、挑选电池电量估计:

1、依据机器设备实际功率估计所需要的电池电量：

容积=设备功率(瓦.W) ÷ 工作电压(6V或12V) × 自身想要实现的时间也(H) × 2=电池电量(AH)

例如:12W灯泡,灯工作电压12V,要灯正常运转3小时,应选的电池电量=12W ÷ 12V × 3H × 2=6AH

2、依据容量和设备功率算使用时长：

使用时长 (H) = (电池电量(AH)/2) ÷ 应用电流量(A) , 应用电流量(A)=设备功率(瓦.W) ÷ 工作电压(6V或12V)

例如：12V7AH的充电电池，带12瓦（W）的节能灯管，应用电流量(A)=12W ÷ 12V=1A，

使用时长 () = (7AH ÷ 2) ÷ 1A=3.5H，其实就是3个多小时。

留意：之上仅是估计标值，具体数据信息针对不同标准检测会存在一定偏差。

五、蓄电池使用表明

（一）、操作方法

- 1.电瓶鲜红色为正级，灰黑色为负级，请恰当联接；
- 2.该充电电池为浓差极化在出厂，用户可以直接用，如在出厂时间比较长，使用时应进行调整电；
- 3.电池安装及配电线路连接应当由员工进行。

（二）、维修保养和注意事项

- 1、电瓶需在室内温度、干燥、清理及自然通风好的环境中贮存，防止太阳直射，避开热原；
- 2、维持电瓶外界及布线处清理、干燥；
- 3、提议室内温度环境里给电池充电，冬天要采取隔热保温防寒措施；
- 4、维持电瓶侧面出气孔顺畅；
- 6、锰酸锂电池对肌肤、双眼、衣服等都有腐蚀性，需要注意防止锰酸锂电池外溢。