

水泥基匀质板设备模箱压制型全套生产线图文展示

产品名称	水泥基匀质板设备模箱压制型全套生产线图文展示
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

水泥基匀质板设备模箱压制型全套生产线图文展示

匀质板模箱压制型生产线压合成型工艺当前主要以生产硅酸盐水泥基匀质板为主。建筑行业的飞速发展，同时也带动了保温建筑材料的发展，而匀质板作为保温建筑材料的一种，也受到众多消费者的好评认可。匀质板采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成。匀质板设备主要原料为EPS颗粒，水泥，纤维等材料。此产品利用的生产工艺，采用科学配比，经流水线一次成型，再经自然养护而成。防火性运用了高分子防火隔离分仓颗粒技术，遇火焰形成断热阻隔连续蜂窝状结构。

匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等。匀质防火保温板采用经水泥发泡工艺搅拌浇筑切割而成。

匀质板切割带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条。匀质板切割设备高度可调节的匀质板切割生产线，包括依次排列的上料装置、切料装置、分块除灰装置和输料传送装置，所述切料装置包括切料机架，所述切料机架内依次设有横向切割室、一纵向切割室、换向台和二纵向切割室，一纵向切割室和二纵向切割室呈直角分布。

水泥基匀质板设备机器主框架采用矩形钢管和各种特殊连接件连接而成，运动稳定、结构合理、性能稳定、精密度高、技术、操作简便，使用本产品可以做到省时、省力、节省原材料。压制型匀质聚苯板设备预加工按配方称取原料并混合，混合后的物料可以根据需要预加工成含发泡剂的粉状、糊状、粒状、片状或各种形状的料坯。匀质板带锯横向切割室内设有同步升降结构。

