

不锈钢微孔板冲孔筛板过滤网片厂家精密加工支持定制

产品名称	不锈钢微孔板冲孔筛板过滤网片厂家精密加工支持定制
公司名称	北京华诺恒宇光能科技有限公司
价格	50.00/件
规格参数	材质:不锈钢、铝合金、铜、陶瓷 加工幅面:520*520mm *小孔径:20 μ m
公司地址	北京市丰台区南三环西路88号花卉研究中心2102号
联系电话	13011886131

产品详情

目前小孔加工产品已广泛应用于精密过滤设备、化纤喷丝板、喷气发动机喷嘴、电子计算机打印头、印刷电路板、电视机障板、天象仪星孔板、航空陀螺仪表元件、飞机透平叶片以及医疗器械中的红血球细胞过滤器等零件的加工领域。根据小孔的尺寸范围划分，到目前为止约有50种之多,每一种加工方法都有其特有的优点和缺点，这主要取决于工件孔径的大小，孔的排列，孔的密度，孔的精度要求，还有就是要考虑工件的后续使用因素，这就涉及到考虑用哪种加工工艺能否批量加工的问题。微小孔加工是加工行业里很难的技术，

在很多研究室里和众多的小孔加工厂家都有小孔加工的项目研究，小孔加工产品现已广泛的配套和应用用于航天、**、医疗、生活、生物工程等各个领域。

人们不仅对于提高小孔加工质量精度、加工效率以及降低成本都有着迫切需求，在航空航天制造业中，频繁应用到众多带有小孔的零件，而且对直径比较小的小孔加工的精度要求也是越来越高，被加工零件所采用的绝大多数材料是难加工材料，其中包括硬质合金、不锈钢及其它特殊金属材料等。

目前0.2mm密集孔产品以及各种小孔加工产品已广泛应用于精密过滤设备、化纤喷丝板、喷气发动机喷嘴、电子计算机打印头、印刷电路板、电视机障板、天象仪星孔板、航空陀螺仪表元件、飞机透平叶片以及医疗器械中的红血球细胞过滤器等零件的加工领域。根据小孔的尺寸范围划分，到目前为止约有50种之多,每一种加工方法都有其特别的优点和缺点，这主要取决于工件孔径的大小，孔的排列，孔的密度，孔的精度要求，还有就是要考虑工件的后续使用因素，这就涉及到考虑用哪种加工工艺能否批量加工

的问题。华诺激光采用激光工艺来加工一些网孔密集，公差要求高的密集孔小孔有很独到的加工方式。加工后的孔壁无毛刺，孔径均匀，且真圆度好。当这种0.2mm密集孔、微孔产品需要大批量生产时，激光工艺也可以积极应对。

激光打孔工艺进行密集孔加工时，需要考虑的重点是材料厚度问题，一般情况下，密集孔加工产品的时候，使用的材料厚度必须要小于所要加工的孔径，如果材料厚度大于孔径的时候，就不适用激光工艺来进行了。例如：您需要0.2mm密集孔，那所选择的材料厚度就必须小0.2mm，常用材料为：0.03mm/0.05mm/0.06mm/0.08mm/0.10mm/0.12mm/0.15mm/0.18mm。