

# 宇邦模塑加工制造 注塑制品厂 丽水注塑制品

产品名称	宇邦模塑加工制造 注塑制品厂 丽水注塑制品
公司名称	金华市宇邦模塑有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市婺城区南二环西路3188号B6幢
联系电话	13819991808 13819991808

## 产品详情

透明注塑加工出现银纹的原因是什么？

透明注塑加工是塑料产品加工当中的常见类型之一。在人们的生活当中，会经常使用到一些透明的塑料产品，尤其是一些透明箱更是非常常见，正是因为这样的常见，所以也给透明注塑加工带来了很大的市场。

透明注塑加工过程当中，难免也会有一些残次品，注塑制品定制，比如说出现银纹的产品，丽水注塑制品，那么透明注塑加工出现银纹的原因又是什么呢？

### 1、机台方面：

料筒、螺杆磨损或过胶头、过胶圈存在料流死角，长期受热而分解。

加热系统失控，造成温度过高而分解。

### 2、模具方面：

排气不良。

模具中流道、浇口、型腔的磨擦阻力大，造成局部过热而出现分解。

### 3、塑料方面：

塑料湿度大，添加再生料比例过多或含有有害性屑料。

塑料中添加的润滑剂、稳定剂等的用量过多或混合不均，或者塑料本身带有挥发性溶剂。混合塑料受热程度难以兼顾时也会出现分解。

金华市宇邦模塑有限公司是一家注塑制品生产的企业，是集塑料制品开发、产品设计、模具制造、注塑生产等一体的实体性型生产企业。

注塑制品与您分享注塑作业也是存在风险的，金塑宝归纳了这些注意事项，一定要牢记！

- 1.加热系统和自动控温系统未配备联锁装置和机器过热保护功能，一旦温度过高可能会发生火灾事故。
- 2.设备暴露的危险部位和转动部位没有配备安全防护装置，可能造成机械伤害事故。
- 3.注塑机未配备保护接地或接零，接地不良；电气短路、开路、裸线等。 ，可能导致触电事故。
- 4.注塑机未配备急停装置，位置不明显或急停装置失效。一旦发生紧急情况，设备不能立即停止运行，可能会对操作人员造成机械伤害。
- 5.在设备操作过程中，人员会违反操作规程将手伸入操作区域，造成割伤、挤压、或挤压伤害。
- 6.拿取产品时，如果产品冷却不充分，操作人员未按要求穿戴劳动防护用品，可能会导致事故。

金华市宇邦模塑有限公司是一家注塑制品生产的企业，是集塑料制品开发、产品设计、模具制造、注塑生产等一体的实体性型生产企业。

注塑制品与您分享斜销滑块式抽芯机构损坏。

这种机构较常出现的毛病大多是加工上不到位以及用料太小，主要有以下两个问题：

斜销倾角A大；

优点是可以在较短的开模行程内产生较大抽芯距。

但是采取过大的倾角A，注塑制品厂，当抽拔力F为一定值时，在抽芯过程中斜销受到的弯曲力 $P=F/\cos A$ ，也越大，易出现斜销变形和斜孔磨损。

同时，斜销对滑块产生向上的推力 $N=FTGA$ 也越大，此力使滑块对导槽内导向面的正压力增大，从而增加了滑块滑动时的摩擦阻力。易造成滑动不顺，导槽磨损。根据经验，倾角A不应大于 $25^\circ$ 。

宇邦模塑加工制造(图)-注塑制品厂-丽水注塑制品由金华市宇邦模塑有限公司提供。“注塑模具，塑料件”选择金华市宇邦模塑有限公司，公司位于：浙江省金华市婺城区南二环西路3188号B6幢，多年来，宇邦模塑坚持为客户提供好的服务，联系人：赵。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宇邦模塑期待成为您的长期合作伙伴！