

制氮机保养FD-99.99%

产品名称	制氮机保养FD-99.99%
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	15200.00/台
规格参数	沃拓:99.99 fd-99n:99.9 3N4N5N:99.999
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

产品详情

1) 贵公司负责现场施工，人员5人，各类工具一套，焊机，割机，相应管道若干，我公司所购部件一套。制氮机改造维修制氮机维护保养报价 制氮机维修价格2) 施工步骤：简单清洁现场，断气断电，两人拆下吸附塔封头，两人拆下制氮机所有管道，清除吸附塔内废料，需清理干净，检查氮气设备吸附塔顶部和底部分流板是否损坏，损坏及时修理。所有管道要用压缩空气吹扫干净，气动阀门检查密封圈受损情况，严重的需要更换气动阀门。空气处理部分过滤器更新，活性炭过滤器管道改造有1人同步施工。所有工作完成，安装所有管道和阀门，通气通电，将整个系统管道吹扫一次，开始碳分子筛装料作业，具体有现场指导人员指导，装料结束后启动制氮机，一边检查各接口是否漏气，一边检测氮气纯度和产能。3)

所有工程结束后，现场指导人员向贵公司负责人员介绍日常使用和注意事项

产品信息

在线留言

规格：FD-99

新旧程度：全新

品牌：沃拓

用途：氮气

PSA制氮机维修保养。提供维修国产、进口制氮机维修及保养；制氮机故障免费咨询及排除；供应全国各厂家制氮机配件；碳分子筛现场更换添加及设备调试，增加碳分子筛压紧装置，彻底解决碳分子筛粉化问题；制氮机管道气动阀的更换、清洗、气阀门密封件的维修更换；PLC电脑控制系统编程及更换；除氧钯触媒、无氢脱氧纯化**3093碳脱氧剂等材料是**的制氮机维修厂家，我们针对制氮机纯度不够、制氮机纯度下降提供专用制氮机维修改造以及制氮机保养服务：1.对制氮机的故障进行技术层面的诊断分析；2.可提供****优的制氮机维修技术解决方案；3.提供高品质的制氮机碳分子筛；4.可随时派出技术人员，进行制氮机维修技术协作和指导。

一、更换制氮机碳分子筛保证制氮机纯度制氮机碳分子筛使用过程中，如操作维护不当会造成中毒。如：前期空气净化未配备处理设备或所配设备带病运行，致使油、水杂质随空气直接进入吸附塔被碳分子筛吸附造成中毒，解析能力严重受损，制氮量和制氮纯度大大下降。另外碳分子筛达到一定使用年限后，其氮气纯度会明显下降，无法保证使用要求。遇到此类情况，就得考虑更换碳分子筛。

二、制氮机碳分子筛再生利用可适当提供制氮机纯度1.如前所述，当碳分子筛因操作使用不当出现处理能力下降时。本公司将安排专门技术人员给予服务，对病态分子筛进行科学有效的再生还原处理。尤其是对制氮机用户。2.经过再生还原处理后的分子筛完全可达原先水平

制氮机维修步骤苏州沃拓机械科技有限公司为您**指导只收优质碳分子筛，制氮机维修必备的制氮机气动阀，活性炭过滤器等备件的费用，维修制氮机指导费一律不收，氮气机维修后，我公司制氮机日常操作保养等也是免费做培训一般情况下制氮机会存在一些问题如下：1)、空气过滤器，冷冻干燥机，空气储罐没有正常排水。2)冷冻干燥机不制冷没有人员及时发现。3)制氮机前部没有配活性炭除油器。4)制氮机消音器有大量黑色颗粒喷出。5)有部分气动阀损坏。6)设备使用到现在没有更换过空气过滤器滤芯。解决问题如下：1)空气储罐排污口加装定时排水器，以减少后处理的负荷压力。2)设备的正常使用要注意检查每个定时排水器是否正常排水，空气压力是否满足0.6Mpa以上，摸冷干机进出口对比，是否有制冷效果。检查氮气纯度是否稳定。3)空气过滤器必须按照4000小时换一次的频率来做。4)活性炭过滤器可以有效过滤油污，可以延长优质碳分子筛使用寿命，活性炭需在3000小时或4个月更换一次。5)制氮机气动阀门、电磁阀为动作元器件各型号建议备一只，以防后患。制氮机维修施工我公司现场指导步骤分为：1)准备工作贵公司负责现场施工，人员5人，各类工具一套，焊机，割机，相应管道若干，我公司所购部件一套。2)施工步骤：简单清洁现场，断气断电，两人拆下吸附塔封头，两人拆下制氮机所有管道，清除吸附塔内废料，需清理干净，检查氮气设备吸附塔顶部和底部分流板是否损坏，损坏及时修理。所有管道要用压缩空气吹扫干净，气动阀门检查密封圈受损情况，严重的需要更换气动阀门。空气处理部分过滤器更新，活性炭过滤器管道改造有1人同步施工。所有工作完成，安装所有管道和阀门，通气通电，将整个系统管道吹扫一次，开始碳分子筛装料作业，具体有现场指导人员指导，装料结束后启动制氮机，一边检查各接口是否漏气，一边检测氮气纯度和产能。3)所有工程结束后，现场指导人员向贵公司负责人员介绍日常使用和注意事项。设备维修改造完毕后，贵公司严格按照注意事项操作，不然后问题又会重演，我公司承诺如下：1)制氮机纯度：99.99%2)制氮机产能：200立方每小时3)氮气压力：0-0.65Mpa之间可调4)碳分子筛使用寿命每年以5%的产能递减（因为碳分子筛老化问题，不可避免）5)CMS-220碳分子筛使用寿命厂家建议5-6年，我公司建议4年更换一次。6)所有配件我公司质保一年，正常消耗品除外，粉化碳分子筛4年，正常老化产能减低除外。7)碳分子筛质保一年内不喷出，不当使用除外（如：没有按照我公司规定的保养计划保养）我们将免费提供维修氮气机服务

氨解体制氢炉的技能特性：1)解体制氢炉的内胆引用优质耐热不锈钢2520质地，TIG冷焊。引用U型管状立式解体制氢炉，可使液氨插入时流速减缓平均，能使炉胆内所装的镍触媒得到充分利用无死角。采用该质地拥有耐高温、抗侵蚀机能强、采用炉龄长等特性。2)催化剂：引用西南化工院Z204高温烧结型镍催化剂，对液氨的解体制氢成效好，拥有解体制氢活性高、不易粉化、催化剂并且不易老化。3)炮炼元件：里面炮炼制度用镍铬合金，热效高并且不易出现故障，保温制度引用经真空吸滤成型的轻质硅酸铝纤维保温棉，绝热成效好，递减氨解体制氢的散热性，有效递减电能的消耗。我企业氨解体制氢炉引用新结构，不断气得状况下掉换电热丝：当电热丝出现断裂或者毁伤时，把电源断开，而后把电热丝从高炉一侧拉出来。在把新的电热丝插向上，把电源送上即可。拉拔式电热丝掉换时周期短，10分钟即可完成掉换功课。从前老式结构引用内置电热丝，当电热毫发生断裂和毁伤时要把通体高炉停下，等高炉气温降下而后扒开炉膛在把电热丝掏出在掉换，由于有的企业不可能同时买两台设施，一台工作一台备用。这样即铺张时日有影响企业的正常出产。有时分企业的一高炉商品的价格有可能比一套设施的价格还贵。4)热交流器：当氨解体制氢炉工作时，氨瓶的液氨插入汽化器，使液体的液氨得到汽化，使液氨从液体变为气态，递减氨解体制氢的电能消耗，保证氨的解体制氢率，并保证催化剂的采用

炉龄。5) 气态冷却器：装有气态热交流器可初步降底氨解体炉出来高温分解恨的气温，还可以使进氨解体高炉的液氨得到挥发，减小氨解体高炉压力，从气态热交流器初步得到降温。6) 气温操纵：引用数显式气温操纵器及K型热电偶，分区控温。热电偶引用抵补导线，有效的解决了氨解体炉在升温流程时气温偏差大的现象。这样设置值气温或者操纵调解极为方便。氢气纯化器结构特性：1) 复式结构：吸附器是经过消化吸取奥地利Ebner工艺实现的，吸附器一用一备；一只在吸附工作时，另一只在脱附再生，所以可实现接连供气。2) 吸附剂：引用美国U O P出产的沸石5A分子筛，该分子筛拥有****强的吸附机能，较同类商品拥有吸附量大，吸附厚度深等长处，在恒温常压下可吸附可观于自重20%的水气和杂质气，吸附后气态可达-60 以下，以其纯化氨裂化发生的氢氮气，可有效地脱除微量氨和微量水，发生高品质的纯洁气态。3) 炮炼方式：吸附器内置棒式8020镍铬合金炮炼器，炮炼棒设计成低表层载荷，而且炮炼时炮炼棒不接触分子筛，引用“香菇状”气流炮炼，炮炼平均，故障底，炮炼速度快，再生充分，纯气质量好，这样，保证了吸附器的高效和可靠。4) 纯化工作方式：氨解体纯化的再生引用手工切换方式，智能型仪表自动操纵加暖和升温。