

青岛偏摆检查仪

产品名称	青岛偏摆检查仪
公司名称	青岛安高机电工程有限公司
价格	1980.00/台
规格参数	
公司地址	青岛市即墨华侨村北侧
联系电话	86-053282560996 13605323033

产品详情

深圳偏摆检查仪 广州偏摆检查仪 东莞偏摆检查仪 杭州偏摆检查仪 佛山偏摆检查仪 苏州偏摆检查仪
无锡偏摆检查仪 温州偏摆检查仪 福州偏摆检查仪 郑州偏摆检查仪 汕头偏摆检查仪 宁波偏摆检查仪
成都偏摆检查仪 烟台偏摆检查仪 常州偏摆检查仪 昆明偏摆检查仪 武汉偏摆检查仪 南京偏摆检查仪
中山偏摆检查仪 泉州偏摆检查仪

青岛安高机电工程有限公司生产的偏摆仪的用途及使用方法

偏摆仪测量轴类及盘套类零件的圆跳动，配有一对莫氏4#的硬度顶尖，提高了新型偏摆检查仪的测量精度，增大了对被测零件的支撑重量，可测量高精度零件的径向、端面和斜向圆跳动。表架设计精巧合理，上下、前后、左右调节平稳自如，操作方便，表架刚性好，提高了检测仪器的灵敏性。

- a.用途：本仪器主要用于测量轴类零件径向跳动误差，本仪器利用两顶尖定位轴类零件，转动被测零件，测头在被测零件径向方向上直接测量零件的径向跳动误差。 b.偏摆仪的特点：
该仪器结构简单，操作方便，顶尖座手压柄可快速装卸被测零件，测量效率高。
- c.偏摆检查仪使用操作规程：1.偏摆检查仪是精密的检测仪器，操作者必须熟练掌握仪器的操作技能，精心地维护保养，并指定专人使用。 2.偏摆检查仪必须始终保持设备完好，设备安装应平衡可靠，导轨面要光滑，无磕碰伤痕，二顶尖同轴度允差应在 $l=400\text{mm}$ 范围内a向及b向均小于 0.02mm 。
- 3.工件检测前应先用 $l=400\text{mm}$ 检验棒和百分表对偏摆仪进行精度校验，在确保合格后，方可使用。
- 一． 工件检测时，应小心轻放，导轨面上不允许放置任何工具或工件。 二． 工件检测完工后，应立即对仪器进行维护保养，导轨及顶尖套应上油防锈，并保持周围环境整洁。
- 三． 应指定专人于每月底对偏摆仪进行精度实测检查，确保设备完好，并做好实测记录。

--	--	--

型号	中心高(mm)	测量直径(mm)	精度	
			平行方向(μm)	垂真方向(μm)
2010	100	170	8	5
3017	170	270	8	5
5017	170	270	8	5
5025	250	460	8	5
5030	300	560	8	5
10017	170	270	10	8
10025	250	460	10	8
10030	300	560	10	8
20025	250	460	30	20
20030	300	560	30	20

偏摆检查仪的包装：木箱包装。

电 话：86 0532 82560996 移动电话：13605323033 地 址：中国山东 青岛市
 青岛市四方区鞍山一路88号 邮 编：266031 公司主页：<http://www.qdangao.com.cn>
<http://qdangao.cn.alibaba.com> qq:1430569378