

# 高密碳钢铸件 碳钢铸件 高密健壮铸造件加工

产品名称	高密碳钢铸件 碳钢铸件 高密健壮铸造件加工
公司名称	高密市健壮机械配件加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道枣行村
联系电话	15095201768 15095201768

## 产品详情

### 铸钢件的固溶和沉淀硬化处理

#### 固溶处理

固溶处理的主要目的是使碳化物或者其他析出相溶解于固溶体中，获得过饱和的单相组织。奥氏体不锈钢、奥氏体锰钢以及沉淀硬化不锈钢的铸件一般都应该经过固溶处理。固溶温度的选择取决于铸钢的化学成分和相图。奥氏体锰钢铸件的温度一般为1000 -1100 ；奥氏体铬镍不锈钢铸件的温度一般为1000 -1250 。

铸钢中含碳量越高，难溶合金元素越多，则其固溶温度应该越高。含铜的沉淀硬化铸钢件，由于铸态有硬质富铜相在冷却过程中沉淀，致使铸钢件硬度升高。为了软化组织、改善加工性能，铸钢件需经固溶处理。其固溶温度为900 -950 。

#### 沉淀硬化处理

沉淀硬化处理是在回火温度范围内进行的弥散强化处理，也称为人工时效。沉淀硬化处理的实质是，在较高的温度下，非平衡碳素铸件工厂，自过饱和固溶体中析出碳化物、氮化物、金属间化合物以及其他不稳定的中间相，并弥散分布于基体中，因而使铸钢的综合力学性能和硬度提高。

时效处理的温度直接影响铸钢件的终性能。如果时效温度过低，碳钢铸件，沉淀硬化相析出缓慢；如果时效温度过高，则因为析出相的聚集长大引起过时效，而得不到佳的性能。所以，铸造厂应该根据铸钢件的铸钢牌号和规定的性能选用合适的时效温度。奥氏体耐热铸钢的时效温度一般为550 -850 ；高强度沉淀硬化铸钢的时效温度一般为500 。

### 马氏体耐热铸钢的热处理

## 马氏体耐热铸钢的热处理

马氏体耐热铸钢的含铬量一般为7~13%，在650℃以下有较高的高温强度、性和耐水汽腐蚀的能力，但是它的焊接性较差。含铬12%左右的1Cr13、2Cr13，以及在此基础上发展出来的钢号如1Cr11MoV，1Cr12WMoV，2Cr12WMoNbVB等合金通常用来制作汽轮机叶片、轮盘、轴、紧固件等。此外，作为制造内燃机排气阀用的4Cr9Si2，非标碳钢铸件生产厂家，4Cr10Si2Mo等也属于马氏体耐热钢。

马氏体耐热铸钢件的常用热处理工艺是正火 + 回火。

## 耐磨高锰钢铸件的固溶热处理（水韧处理）

在耐磨高锰钢的铸态组织中有大量析出的碳化物，这些碳化物会降低铸件的韧性，高密碳钢铸件，使其在使用过程中容易断裂。高锰钢铸件的固溶热处理的主要目的是消除铸态组织中晶内和晶界上的碳化物，得到单相奥氏体组织。这样可以提高高锰钢的强度和韧性，从而使高锰钢铸件适用于更广泛的领域。

耐磨高锰钢铸件的固溶热处理大致可以分为几个步骤：将铸件加热至1040℃以上，并保温适当的时间，使其中的碳化物完全溶于单相奥氏体中；然后快速冷却，得到奥氏体固溶体组织。这种固溶处理又称为水韧处理。

高密碳钢铸件-碳钢铸件-高密健壮铸造件加工由高密市健壮机械配件加工厂提供。“械配件加工厂”选择高密市健壮机械配件加工厂，公司位于：山东省潍坊市高密市密水街道枣行村，多年来，高密市健壮机械坚持为客户提供好的服务，联系人：于经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高密市健壮机械期待成为您的长期合作伙伴！