

矿场专用管道

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 矿场专用管道 |
| 公司名称 | 洛阳今辉集团 |
| 价格 | 123.00/1 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 洛阳市王城大道紫金城3楼福斯特网络科技 |
| 联系电话 | 0379-65260793 13526921028 |

产品详情

洛阳今辉企业是上海化工研究院徐院长指定中国区唯一一家超高分子量聚乙烯管道的实验基地、生产基地。超高管分子量达到250-300万的全国唯一一家企业，质量全国第一，销售量全国第一。公司本着“质量第一、信誉第一、服务第一”的宗旨，真诚服务于广大客户，另外本公司还生产产品有：钢衬管道、防腐管道、衬里管道、衬里管件、钢衬四氟管道、钢衬F4管道、钢衬PP管道、钢衬PVC管道、钢衬PO管道、储罐、反应罐、反应釜、是国内较早从事合成树脂氟塑(铁氟龙、特氟龙、PTFE、ETFE、FE P、PVDF PFA)、聚乙烯树脂、聚丙烯树脂、聚烯烃树脂用于防腐设备(防腐管道、化工罐)的生产企业。由于聚四氟乙烯、滚塑PO、PE防腐产品其独特的工艺、产品的性能、合理的价格。深受广大用户的欢迎。并热忱欢迎各界新老朋友来公司考察、指导、洽谈。因使用工况不同，对耐磨管道内衬也有不同的资料选择。有内衬耐磨陶瓷管道（衬三氧化二铝，根据磨损工况的不同。碳化硅，氧化锆，氮硅，塞隆，氮化铝，氮化硼等）耐磨合金管；龟甲网耐磨管件；钢橡耐磨管；钢塑耐磨管；耐磨铸石管；耐磨自蔓延复合管道 稀土合金耐磨管等。

主要用于气力、泵送浆体等物料输送管道。由于输送介质具有硬度高，耐磨管道主要包括耐磨弯头、直管、三通、大小头、方圆节、变径管等结构件。流速快，流量大等特点，输送介质临时继续对管壁产生冲击、磨损、腐蚀等使管道发生疲劳致使渐渐被磨穿。

尾矿输送管道最大的问题是磨损，腐蚀和磨蚀是造成管道磨损影响输送管道使用寿命的两大因素。尾矿管我公司根据实际需要采用超高分子量聚乙烯，它是由乙烯、丁二烯单体在催化剂的作用下，聚合而成的平均分子量大于200万的热塑性工程塑料；超高分子量聚乙烯复合管的外层是钢管，具有较强的抗冲击性、耐高压，防止内衬管蠕变行好；内衬超高分子量聚乙烯具有优异耐磨性（其耐磨性是无缝钢管的3-6倍）、耐压、耐腐蚀、化学性能稳定、不易结垢、内壁光滑、摩擦系数小，在浆体输送过程中，压力损失小，降低了输送成本，大大提高了输送效力；超高分子量聚乙烯管具有极高的耐冲击性，在现有的工程塑料中本产品的冲击韧性值最高，本产品按GB1843标准，进行悬臂梁冲击实验达到无破损；超高分子量聚乙烯管耐环境应力开裂性最优，弹性模量是PE100的1.5倍以上，抗疲劳强度>50万次；超高复合管标准长度为12米，安装方便。

厂址：洛阳工业园区 网站：www.jhcg.com 技术咨询：0379-65260793
传真：0379-65260950 业务经理：张洋 手机：18638366125
QQ客服：1550230578 邮箱：kucheng2020@126.com 洛阳今辉企业有限公司