

# CNC加工中心

产品名称	CNC加工中心
公司名称	洛阳华澄机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市西工区王城大道221号富雅东方4幢1-1405
联系电话	86-037963123012 13503497031

## 产品详情

### CNC加工中心

创造利润的杰作！

- A、 高刚性、大跨距之油水分离式底座。
- B、 X/Y轴支撑设计为最佳贝氏函数比例。
- C、 宽大厚度立柱，支撑稳固、刚性特佳。
- D、 超大喉深700mm，Y轴行程可达650mm.
- E、 强力稳固直结式主轴头。
- F、 三轴绝对式伺服马达，提升效率，增加机器可靠度。
- G、 卓越的配备及应用！

### 内藏式主轴 ZF齿轮箱

使用日本技术合作之高精密内藏式主轴，  
使用精密强力型欧系德制ZF齿轮箱。

最高转速可达16000转。

机器规格：

型号	A-90	A-110	A-140	A-160
控制器	发那科系列/三菱系列			
主轴				
主轴鼻端斜度	ISO-40 ( ISO-50/选购 )		ISO-50	
转速	30-8000/120-12000(ISO-40/选购) 60-6000 ( ISO-50/选购 )		60-6000	
主轴马达	11kw/15kw ( 选购 )		15kw ( 广域式 )	
主轴中心至立柱面	700mm		980mm	
主轴鼻端至工作台面	100-710mm		140-850mm	
工作台				
尺寸 ( 长 × 宽 )	1050 × 600mm	1200 × 600mm	1500 × 800mm	1750 × 800mm
最大负荷	800 kgs	1000 kgs	2000 kgs	2500kgs
T型槽宽度/数	18mm /5		18mm /5	
行程				
X/Y/Z轴	900/650/610mm	1100/650/610m	1400/810/710mm	1600/810/710mm
进给速度				
X/Y/Z轴快速位移	30/30/20 m /min		15/15/12m /min	
切削进给率	1-15000 mm /min		1-10000 mm /min	
自动换刀系统				
刀具规格	BT-40/BT-50(选购)		BT-50	
总刀具数	24+1/20+1(BT-50/选购)		24+1/32+1 ( 选购)	
最大刀具长度	300mm		300mm	
最大刀具直径	80mm/ 125mm(BT-50/选购)		125mm	
最大刀具重量	7kgs/15kgs(BT-50/选购)		15kgs	

换刀方式	双向换刀臂式		双向换刀臂式	
尺寸				
长×宽×高(占地/有铁屑车)	3240×3400 ×2840mm	3590×3400 ×2840mm	4435×3430 ×3855mm	4885×3430×3855mm
长×宽×高(包装/主机箱)	3260×2280 ×2540mm	3260×2280× 2540mm	3680×3190 ×3500mm	4180×3190×3500mm
长×宽×高(包装/附件箱/有铁屑车)	3380×1140× 1410mm	3380×1140 ×1410mm	3380×1140× 1410mm	3380×1140×1410mm
重量				
机械净重(无铁屑车/有铁屑车)	6300 kgs/6500 kgs	7000 kgs/7200 kgs	14000kgs/14400kgs	16000 kgs/16400 kgs
包装重量(主机箱净重/毛重)	6000kgs/ 6500 kgs	6700 kgs/7200 kgs	13500kgs/14500kgs	15500 kgs/16600 kgs
附件箱重量(有铁屑车/毛重)	800 kgs/1000 kgs	800 kgs/1000 kgs	900 kgs/1100 kgs	900 kgs/1100 kgs

标准配备：            选择配备：

A-90/A-110时：

- 主轴油冷却装置
- 风枪                      · 主轴转速12000转(ISO-40)
- 换刀臂式刀库(24支刀)
- 水枪                      · 内藏式主轴6000转
- 三轴绝对式马达
- 油路刀柄介面                      · 主轴马达15kw
- 全罩式钣金
- 主轴中心出水装置                      · ISO-50主轴/6000RPM
- 数控式操作面板                      · ZF齿轮箱(皮带转动式)
- 换刀臂式刀库(20支刀/ISO-50)

- 工作灯及警示灯
- 自动刀长量测            A-140/A-160时 :
- 自动润滑系统
- 变压器                    · 换刀臂式刀库 ( 32支刀 )
- 切削水及冲屑系统        · CNC分度盘
- 抽屉式铁屑盘及水箱      · 链板式铁屑输送机含车 ( 前置左出式 )
- 油水分离机                · 光学尺
- 刚性攻牙                  · 高速程式伺服器 ( 三菱控制器 )
- 水平垫块及螺栓            · 资料伺服器 ( 发那科控制器 )