

甘肃嘉峪关防火匀质颗粒保温板切割机器 匀质板生产流程

产品名称	甘肃嘉峪关防火匀质颗粒保温板切割机器 匀质板生产流程
公司名称	廊坊聪旭节能科技有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	品牌:聪旭 产的:河北廊坊
公司地址	大城县聪旭节能
联系电话	13784775520 13784775520

产品详情

甘肃嘉峪关防火匀质颗粒保温板切割机器 匀质板生产流程

廊坊聪旭节能科技有限公司模箱匀质板设备选用*的液压传动技术，由2个高压缸及液压系统构成强悍的液压控制系统，并装有*好用、便于把握的电源电路自动控制系统，使波动板安全性、稳定;工作压力可以达到10吨，比滚珠丝杆和自动控制原理压力太大2-3倍，坚固耐用。

模箱均质实木颗粒板生产流水线以硅、钙元素矿物原料及粘接改性材料为基本无机物胶结材料,复合型澎涨聚苯乙烯板颗粒物（又被称为澎涨聚苯颗粒），加上适量发泡材料、憎水性等添加物（没有氧化镁、氯氧镁），经水混和拌和、磨具或机器设备压制成型、保养、生产加工等工序而制作而成的用以建筑节能工程具有较强隔热保温耐火板材。加工产品匀质保温板具备耐火性高、墙体保温特性强、抗拉压强度高、抗水性可以好、材质轻、环境保护可回收再利用等优点。

环氧胶泥机器设备商品环氧胶泥匀质板特性：匀质板规格型号种类多，密度范畴：（160—200kg/m³）；长短范畴：（0.6米—1.2米）；总宽范畴：（0.3米—1.2米）；薄厚范畴：（20mm—200毫米）。