

6ES7216-2AD23-0XB8西门子S7-200CN小型可编程控制器

产品名称	6ES7216-2AD23-0XB8西门子S7-200CN小型可编程控制器
公司名称	湖南迪硕自动化设备有限公司
价格	88.00/件
规格参数	输出频率:21 处理速度:34 程序容量:45
公司地址	湖南省长沙市天心区南托街道创业路159号电子商务产业园901房004号(集群注册)
联系电话	199****3760 199****3760

产品详情

西门子S7-1200模块的安装和拆卸

西门子S7-1200模块的设计易于安装，尺寸较小，可以有效的利用空间。S7-1200可以安装在面板或标准导轨上，既可以水平安装，也可以垂直安装。S7-1200可以实现自然对流冷却，为保证通风散热，必须在设备的上方和下方留出至少25毫米的空隙。另外，模块前端与机柜内壁之间至少应留出25毫米的深度。通过导轨卡夹可以很方便地把CPU安装到标准DIN导轨或面板上。

S7-1200安装方式

安装和拆卸CPU。首先将全部通信模块连接到CPU上，然后将它们作为一个单元来进行安装。将CPU安装到DIN导轨上需要以下几步：1、安装DIN导轨，每隔75毫米将导轨固定到安装板上。2、将CPU挂到DIN导轨上方。3、拉出CPU下方的DIN导轨卡夹，以便能将CPU安装到导轨上。4、向下转动CPU，使其在导轨上就位。5、推入卡夹，将CPU锁定到导轨上。

安装CPU

在拆卸CPU时，首先一定要断开CPU的电源及其IO连接器连线或电缆，然后将CPU和所有相连的通信模块作为一个完整单元拆卸，所有信号模块应保持安装状态。如果信号模块已连接到CPU，则需要缩回总线连接器。具体步骤如下，将螺丝刀放到信号模块上方的小接头旁，向下按螺丝刀，使连接器与CPU相分离，将小接头完全滑到右侧。卸下CPU分两步：1、拉出DIN导轨，卡夹从导轨上松开CPU。2、向上转动CPU，使其脱离导轨，然后从系统中卸下CPU。

拆卸CPU

安装和拆卸信号模块。在安装CPU之后分别安装信号模块，首先卸下CPU右侧的连接器盖，将螺丝刀插入盖上方的插槽中，将上方的盖轻轻挑出，并卸下盖，收好盖以备再次使用，将信号模块挂到DIN导轨上方，拉出下方的DIN导轨卡夹，以便将信号模块安装到导轨上，向下转动信号模块，使其就位，并推入下方的卡夹，将其锁定到导轨上。

安装信号模块

伸出总线连接器，就可以建立信号模块之间的机械和电气连接。具体步骤如下，将螺丝刀放到信号模块上方的小接头旁，将小接头滑到左侧，使总线连接器伸到CPU中，也可以在不卸下CPU或其他信号模块时卸下任何信号模块。在拆卸信号模块时，一定要断开CPU的电源，并卸下信号模块的IO连接器和接线。使用螺丝刀缩回总线连接器，拔出信号模块下方的DIN导轨，卡夹从导轨上松开信号模块，向上转动，使其脱离导轨，后盖上CPU的总线连接器。

拆卸信号模块

安装和拆卸通信模块。首先将通信模块连接到CPU上，然后再将整个组件作为一个单元，安装到DIN导轨或面板上。具体做法如下，首先拆下CPU左侧的总线盖板，将螺丝刀插入总线盖板上方的插槽中，轻轻撬出上方的盖板，然后连接单元使通信模块的总线连接器和连线柱与CPU上的孔对齐，用力将两个单元压在一起，直到接线柱卡入到位，后将该组合单元安装到DIN导轨或面板上即可。从DIN导轨或面板上卸下通信模块时，将CPU和通信模块作为一个完整单元。

拆卸通信模块

安装和拆卸信号板。首先断开CPU的电源，接下来卸下CPU上部和下部的端子盖板，准备给CPU安装信号板。安装信号板的步骤如下，将螺丝刀插入CPU上部，接线盒盖背面的槽中，轻轻将盖翘起，并从CPU上卸下，将信号板直接向下放入CPU上部的安装位置中，用力将信号板压入该位置，直到卡入就位重新装上端子盖板。卸下信号板时也要断开CPU的电源，并卸下CPU上部和下部的端子盖板。从CPU上卸下信号板的步骤如下，将螺丝刀插入信号板上部的槽中，轻轻将信号板翘起，使其与CPU分离，将信号板直接从CPU上部的安装位置中取出，重新装上信号板盖板，重新装上端子盖板。

安装信号板

拆卸和重新安装S7-1200端子板连接器。首先要断开CPU的电源，然后打开连接器上方的盖子。卸下连接器的步骤如下，查看连接器的顶部，并找到可插入螺丝刀头的槽，将螺丝刀插入槽中，轻轻翘起连接器顶部，使其与CPU分离，连接器从夹紧位置脱离，抓住连接器，并将其从CPU上卸下。安装连接器的步骤如下，通过断开CPU的电源，并打开端子盖板，准备端子板安装的组件，使连接器与单元上的插针对齐，将连接器的接线边对准连接器座沿的内侧，用力按下并转动连接器，直到卡入到位。仔细检查，以确保连接器已正确对齐，并完全啮合。

完美的PLC程序需满足的设计要求

一套完整的PLC程序，并不仅仅是使系统能够运行起来这么简单，它也需要完整的注释、精良的架构、良好的可扩展性、完备的报警保护系统、运行前的模拟系统。

1. 简单性

使PLC程序尽可能简单。简单的含义就是尽可能的使用标准化的程序框架，尽可能使用简单的指令。

要想程序简单，从大的方面讲，要优化程序结构，用流程控制指令简化程序，从小的方面讲还要用功能强的指令取代功能单一的指令，以及注意指令的安排顺序等。

2. 可读性

要求所设计的程序可读性要好。这不仅便于程序设计者加深对程序的理解，便于调试，而且，还要便于别人读懂你的程序，便于使用者维护。必要时，也可使程序推广。

要使程序可读性好，所设计的程序就要尽可能清晰。要注意层次，实现模块化，以至于用面向对象的方法进行设计。要多用一些标准的设计。