

# 卷筒联轴器，起升联轴器，花键联轴器，直孔联轴器，分体联轴器

产品名称	卷筒联轴器，起升联轴器，花键联轴器，直孔联轴器，分体联轴器
公司名称	河南省中拓传动机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	中拓:卷筒联轴器 WZL:WZL1-18 河南:河南省中拓传动
公司地址	长垣县孟岗镇尚小占村
联系电话	0373-8607668 18562251257

## 产品详情

WZL型卷筒联轴器是目前国际上理想的卷筒联轴器,主要是为起重机配套所需而开发的,当然也适用于其它类似机械设备,是替代鼓形齿和鼓形滚子卷筒联轴器的理想产品。它具有以下几大特点:

能承受大的径向载荷和传递较大的转矩，可靠性与安全性很高;

各部位磨损小，结构厚实，无安全失效之忧.所以无需像老式产品那样使用寿命需靠指针对照;

包裹在球面之间的特殊键转动灵活且转动幅度大，便于安装调试。

### 安装使用维护说明滚筒联轴器的维护

WZL型卷筒联轴器在安装过程夹角可达3,但在使用中夹角不得过大(建议应小于30°),安装精度越高,使用效果越好,使用寿命则大幅过长。

WZL型卷筒联轴器与有关部件的配合精度将直接反映其使用效果,如:D2、D3、D4、K(见图)须满足F8(F8)以上精度要求,卷筒联轴器法兰与卷筒接触的平面是否符合精度要求,卷筒法兰螺栓孔与螺栓要有合理的间隙,应选用10.9级螺栓,并按规定预紧,经常检查其可靠性。

减速机出轴端部应有足够大规格和数量的高强度螺栓,按规定预紧并作好有效的防松措施,保证卷筒联轴器与轴不得有轴向串动。如果采用热装时,要求卷筒联轴器整体用气体作加热介质(如整体放入电热箱中加

热),加热温度应不超过130度,冷后请及时注油(请不要将卷筒联轴器拆开,否则将无法保证其品质)。

WZL型卷筒联轴器不能补偿轴向位移,所以在工作时的各种因素造成微量轴向长度变化要靠后铺承支座解除轴向约束来补偿,一般情况下左,右有3毫米低阻力移动量即可。

WZL卷筒联轴器出厂时已注油脂,牌号为7407年合成润滑脂;用户可用其它牌号润滑脂代用,正常运行时间每月注油一次,四个注油孔均设在卷筒联轴器法兰根部,连接螺纹M10×1,注油时需连接油管,上紧螺纹,转至下方,依次对每个加油孔注油,直至油脂从球面充分溢出。

wzl卷筒联轴器在正常使用和维护下寿命很长,没特殊情况,建议在起重机或减速机大修时对其进行检修和更换。