

高温合金精轧管GH2747承受温度 耐腐蚀材料特殊用途

产品名称	高温合金精轧管GH2747承受温度 耐腐蚀材料特殊用途
公司名称	无锡晟隆创钢业有限公司
价格	360.00/千克
规格参数	包装:木托 起订量:200kg 品牌:晟隆创
公司地址	无锡市新吴区硕放薛典北路82号B4085
联系电话	0510-83110683 13376220968

产品详情

高温合金精轧管GH2747承受温度 耐腐蚀材料特殊用途!!!

无锡晟隆创钢业有限公司位于太湖明珠-江苏无锡，是一家集生产、销售不锈钢管,不锈钢厚壁管,不锈钢无缝管，耐腐蚀不锈钢管，双相不锈钢管的生产厂家。

常年备有大量的不锈钢管现货库存，规格全,主要供应产品材质:：0Cr18Ni9（304）、0Cr17Ni12Mo2(316)、0Cr18Ni12Mo2Ti（316Ti）、00Cr17Ni14Mo2（316L）、0Cr18Ni10Ti、1Cr18Ni9Ti（321）、0Cr25Ni20（310S）、Super304、TP347H、2205、2520、904L等5等特殊不锈钢管材质，

产品规格:不锈钢无缝管： 6--630mm × 1--50mm | 不锈钢焊管： 12--2000mm × 2--40mm |

也可以根据客户需要，定做不同规格的不锈钢管和不锈钢焊管!!

产品检验标准 :B/T14975-2002,B/T14976-2002,B1392691,ASTMA312,ASTMA213.配置有光谱仪、超声波检验、涡流检验、晶间腐蚀试验，金相显微仪等。

新国标：06Cr19Ni10(S30408)、022Cr19Ni10(S30403)、06Cr18Ni11Ti(S32168)、07Cr18Ni11Ti(S32169)、06C

r17Ni12Mo2(S31608)、022Cr17Ni12Mo2(S31603)、0Cr25Ni20(S31008)。老国标：0Cr18Ni9（304不锈钢管）、00Cr19Ni10（304L不锈钢管）、0Cr17Ni12Mo2（TP316L不锈钢管）、00Cr17Ni14Mo2（国标316L不锈钢管）、1Cr18Ni9Ti（国标321不锈钢管）、0Cr19Ni10Ti（TP321不锈钢管）、0Cr25Ni20（310S/2520耐热不锈钢管等，因供应国内重要工程需要,公司现正致力于生产高端耐腐蚀钢种。

高温（镍基）合金：ALLOY200、Monel400、Incoloy600、Incoloy625、Incoloy800、ALLOY825、ALLOY20、ALLOY28等；双相钢/超级双相钢：S31803、S32205、S32750、S32760、S31500、S32304材质。

炼钢厂炼钢工序在转炉出钢后，通过炉下钢包车运出，在经过炉后吹氩喂丝站、LF钢包精炼炉、RH真空精炼炉等工序后，用起重机吊运至连铸机回转台进行浇注。钢水从转炉出钢至连铸机回转台过程，钢包口是全程敞开状态，过程中包口大量散发辐射热，使钢包钢水温降达到7.5℃以上。为了确保开浇温度稳定，炼钢过程中采用转炉提高出钢温度补充此温降或者采用LF炉升温来补充此温降，增加能源浪费。为了减少满包钢水的辐射散热速度，多在渣液面上再投放保温覆盖剂，造成资源消耗，影响现场工作环境。通过实施钢包全程加盖，可使钢包温降减少，降低出钢温度，既节能环保、改善环境，又能提高钢水收得率、提高产品质量和降低生产成本。炼钢厂钢包全程加盖项目，即所有钢水从转炉出钢至钢水在连铸机上浇注完毕，除在LF炉处理、RH处理过程，整个过程中钢包口都有钢包盖盖住，包内钢水液面热辐射损失、空包热辐射损失都减少，可使出钢温度降低。之前，受各项内外部条件限制，炼钢厂已完成了除7号连铸机外的其它所有钢包全程加盖，为打通7号连铸机加盖的最后一道关，炼钢厂不断优化调整二工序揭盖装置的设备功能精度和操作流程，提高揭盖、加盖成功率和缩短时间，保障特钢生产过程的严格苛求，同时在钢包周转个数，钢包加盖稳定性上克服困难，确保了钢包全程加盖项目的顺利实施。