

## EN 397:2012工业安全帽CE认证办理

产品名称	EN 397:2012工业安全帽CE认证办理
公司名称	深圳市商通检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道马安堂社区布龙路227号 格泰隆工业园A栋厂房一层110号
联系电话	13635147966

## 产品详情

EN 397:2012工业安全帽欧盟标准：

EN 397:2012标准规定了工业安全头盔的物理和性能要求、测试方法和标记要求。强制性要求适用于工业中一般使用的头盔。包括额外的可选性能要求，仅适用于头盔制造商特别声明的情况。工业安全头盔的主要目的是保护佩戴者免受坠落物体和随之而来的脑损伤和颅骨骨折。

EN 397

是欧洲标准，规定了工业安全头盔的物理和性能要求（包括测试），它包括强制性项目：

- 1.减震测试 - 5kg 圆形撞针从 1m 处落到头盔顶部。传递到头部形式的力不能超过5000N（5KN）。
- 2.耐穿透性测试——3kg 尖头撞针落在冠部区域，撞针不允许接触头部。
- 3.耐火焰测试——当暴露在火焰中 10 秒然后取下时，外壳不得在 5 秒内点燃或自熄。
- 4.标记——每个符合标准的头盔都必须在外壳可见的地方模制或压印以下信息：
  - a、欧洲标准编号（在本例中为 EN 397）
  - b、制造商的名称或识别标记

c、制造年份和季度（日期戳）

d、头盔类型（制造商名称）：这应该在外壳和安全带上都有标记

e、尺寸或尺寸范围（以厘米为单位），标记在头盔和安全带上

f、外壳材料缩写（如ABS、HDPE）

EN 397:2012测试要求：

### 1.冲击/减震

如果头盔是旨在保护静态使用者免受主要坠落危险的类型，则使用带有坠落撞击器的固定头模进行一系列冲击测试。被测头盔被放置在尺寸合适（和尺寸）的头模上，头模安装在称重传感器的顶部，而称重传感器又安装在刚性（和整体）底座上。一个合适质量（5公斤）的撞击器，在这种情况下具有半球形表面，从特定高度（1米）落到头盔上。

使用头模下方的称重传感器测量通过头盔传递的力，并记录在图表上。对于满足EN 397要求的头盔，经过适当的信号调理后，\*大传递力不能超过5 kN。这个测试是在几个头盔样品上进行的，经过高温、低温、水浸和紫外线老化的预处理。如果制造商要求，还可以选择扩大预处理的温度范围。

### 2.渗透

工业头盔经过测试，以确保它们对尖锐或尖锐的物体提供足够的保护。该测试基于类似于减震测试的方法，将撞针从设定高度跌落到安装在固定头模上的头盔上。然而，在这种情况下，撞针是一个尖锥（质量3公斤，从1米的高度掉落），而不是测量传递的力，评估是基于撞针是否与下方的头模接触。头盔。这可以通过在头模本身上使用指示材料（例如，橡皮泥或软金属）来执行，或者通过在撞针和头模之间建立电接触（如果撞针接触头模，则电路完成并发出警报）来执行，与冲击测试一样。

### 3.设计要求

除了特定的性能要求外，大多数防护头盔规范还包括对头盔设计的许多要求。这些通常包括头盔提供的覆盖区域，以及佩戴时提供给用户的视野。它们还可以涵盖许多人体工程学和基于安全的要求，例如头盔头部和外壳之间的间隙（特别是在工业头盔的情况下）。

## 4.下巴带固定

头盔只能戴在头上时才能起到保护作用，因此，可以提供下巴带以确保在典型的工作场所条件下保持头盔。EN 397 要求头盔外壳或头带配备下颏带或固定装置，即固定点。任何提供的下颏带在未张紧时的\*小宽度必须为 10 毫米，并且必须连接到外壳或头带上。

带固定装置的强度应足以使任何连接的下颏带能够将头盔固定在头上，但不能大到带会成为勒死危险的程度。在 EN 397 中规定的测量下颏带锚固强度的方法中，头盔安装在适当大小的头模上，下颏带绕过人造下颌。然后以 20N/min 的速率将拉力施加到人工颌骨上，直到人工颌骨被释放，这仅是由于锚固件的失效。该标准要求发生这种情况的力应不小于 150 N 且不大于 250 N。

## 5.可选测试

EN 397 包括一些要求额外保护的头盔可选测试。头盔可以要求保护免受非常高或非常低的温度、熔融金属飞溅、高达 440 V 的电压和横向变形。这些类别中的每一个都包括测试，以证明头盔适合防止这些危险。

### A、极低温度

可选的预调节温度为  $-20^{\circ}\text{C}$  或  $-30^{\circ}\text{C}$ ，用于减震和抗穿透测试。

### B、非常高的温度

可选的  $+150^{\circ}\text{C}$  预处理温度，用于减震和抗渗透测试。该测试适用于铸造厂等环境，让工人相信我们的产品能够在\*恶劣的条件下继续发挥作用。

### C、电气特性

也称为“440 V AC”测试。进行了 3 次单独测试，允许的\*大泄漏电流为 1.2 毫安。导电或有通风孔的头盔无法通过这些测试。该测试的目的是了解头盔如何保护佩戴者免受高达 440V ac 电压下的电导体的意外接触。

### D、横向变形

当承受稳定增加的 430N 压缩力时，头盔变形必须不超过 40 毫米。

## E、熔融金属飞溅

将汽车旅馆金属（加热至 1400 ° C）倒在头盔上，穿透头盔的深度不得超过 10 毫米，任何火焰必须在 5 秒内自行熄灭。

商通检测提供个人防护产品PPE测试以及各国产品认证服务，相关产品测试认证可咨询我们！