

EN 341 : 2011救援缓降装置CE认证测试机构

产品名称	EN 341 : 2011救援缓降装置CE认证测试机构
公司名称	深圳市商通检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道马安堂社区布龙路227号 格泰隆工业园A栋厂房一层110号
联系电话	13635147966

产品详情

EN 341 : 2011个体坠落防护装备救援缓降装置 :

EN 341 : 2011标准规定了制造商为下降装置提供的要求、试验方法、标记和信息，该下降装置包括下降绳(以下简称为绳)，用于救援和在救援系统中防止坠落，该救援系统是一种个人坠落保护系统。本欧洲标准没有规定用于登山、绳索通道或工作定位系统下降的下降装置的要求。

下降器是一种包括通常由钢丝绳、纺织绳或织带制成的绳索的装置，其允许使用者在受控的下降速度下将自己或他人从较高的位置移动到较低的位置。下降器可用于多种应用，其中*重要的一种是救援。

在欧洲，用于营救的下降器被测试到EN 341:2011。该标准包括需要一系列**下降测试的测试程序，以评估产品在重复使用后令人满意的性能。

EN 341 : 2011标准目前将下降器分为两种类型：“自动”和“手动”产品，前者包含一个制动系统，一旦下降开始，用户无需干预，后者包含一个制动系统，需要用户采取行动。EN 341将这些分别称为“1型”和“2型”。它还包括一个分类系统(“A”到“D”)，基于设备能够承受的下降能量(见下面数据)。

下降装置的EN 341分类 :

设备类别：下降能量(J)

A高达：7.5 x 10⁶

B高达：1.5 x 10⁶

C高达：0.5 x 10⁶

D仅一次下降——下降能量取决于*大下降高度和*大额定载荷。

EN 341：2011测试项目要求：

EN 341:2011的大多数测试都要求在同一台设备上进行，测试之间不做任何改变。多次下降后，该装置仍应保持可接受的安全系数。

EN 341:2011包括一般要求，要求制造商规定*小和*大额定载荷，后者至少为100公斤。它还包括对设计、材料和结构的要求，如生产线完整性测试，以便在设备生产中使用合适的材料。

动态强度试验：

在制造商指定的每个锁定位置，对手动操作的下降装置进行动态和静态强度测试。动态强度(评估设备承受冲击负荷的能力)通过抽取4米长的绳索进行测试，然后根据*大额定负荷，使其承受60厘米的自由落体。下降装置不应释放试验物质，下降装置的任何部分都不应出现任何破裂或撕裂的迹象。对于D类装置，冲击力被记录下来，因为在静态强度试验中需要进行这种测量。

下降函数测试：

对于A类、B类和C类，使用之前测试过动态强度的相同设备进行功能评估，对于试验前的干燥条件评估，将装置置于温度为 20 ± 2 °C、相对湿度(RH)为 $65 \pm 5\%$ 的环境中至少72小时。然后，对每个试验条件和装置设置进行两次下降；一个在*小额定负载下，一个在*大加25%下。

手动操作装置应在放手位置进行测试，或在适用的情况下，在应急锁定元件接合的情况下进行测试。下降速度应为每秒0.5-2米，并在*大下降完成后30秒内测量。根据用户说明，将被触摸以控制下降的装置的任何部分的温度*高应为48

在测试开始前，将下降器浸入淡水中60分钟并让其排水15分钟后，必须在同一装置上进行相同的测试。在将下降器浸入淡水中60分钟并允许排水15分钟后，必须使用一个新的装置进行相同的试验，然后将其置于-4 的空调环境中至少4小时。对于为单次下降设计的D级装置，进行相同的试验。但是，每种情况都可以使用新的装置。制造商还可能声称下降器可以在非常冷的条件下使用，在这种情况下，使用与上述相同的过程，然后将产品放入据称适合的*冷的环境中。

下降能量测试：

为了评估A、B或C类设备的性能是否符合制造商规定的等级，在湿态试验后使用相同的下降器进行试验，根据下降器的等级计算所需的下降次数(见方框1)。请注意，一次性使用的D类产品不会以这种方式进行测试。以相当于*大额定负载的质量定期下降。在*后一次下降时，测量下降速度，应该是每秒0.5-2米。再次像以前一样测量和评估温度。

显然，对于这种类型的试验，进行大高度跌落和设备是必要的，一些测试设备使用一个动力绞盘，这是一种公认的方法，但它不能代替在声称的实际高度上进行测试。

静态强度试验：

为了评估装置的整体断裂强度是否足够，进行了被称为“静态强度测试”的测试。再一次，与先前测试中使用的相同的下降物样品受到该测试力。A类、B类和C类下降装置要经受*大额定载荷10倍的静态强度试验，但至少施加12kN，持续3分钟，在此期间下降装置必须能承受该力。对于D类设备，静态强度要求是动态强度测试中记录的冲击力的两倍。

其他要求的测试：

EN 341:2011标准包括专门针对手动操作下降装置的两个要求，适用于所有手动操作装置的一个要求涉及释放和操作装置控制元件的力，称为“操作力”。另一个要求与所谓的“保持力”有关，适用于用户通过保持绳索手动控制下降的装置。

操作力测试在功能测试之前进行，它包括以特定方式附加一个相当于设备*大额定负载的质量或力，然后测量启动手动控制以开始下降所需的力。该力不应超过450N。在两种配置中测试了设计为可随用户移动并可从固定位置操作的设备。

保持力测试在功能测试前进行一次，在下降能量测试后进行一次。与测量操作力的程序一样，测试包括以指定的方式附加一个相当于装置*大额定负载的质量或力。然而

，在这种情况下，测量施加到下行装置中的线的力，该力是保持质量体所必需的，这不应超过200N。

通过将设备置于温盐水雾中来评估耐腐蚀性，根据ISO 9227标准，下降板需要通过48小时的腐蚀测试。进行检查以确保设备的功能不受损害，并且没有外部或内部腐蚀的可见证据。

商通检测提供个人防护产品PPE测试以及各国产品认证服务，相关产品测试认证可咨询我们