

# 模具加工中心 浙江模具加工 匠准数控

产品名称	模具加工中心 浙江模具加工 匠准数控
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

## 产品详情

江苏匠准数控机床有限公司是博古特集团的子公司，集设计、研发、生产制造、销售和服务为一体的，以市场导向及技术驱动型企业。生产与研发CNC高速、高精度加工中心。定制高转速、高精度，浙江模具加工，四轴、五轴加工中心。

数控机床与普通机床相比，数控机床有如下特点：加工精度高，具有稳定的加工质量；可进行多坐标的联动，能加工形状复杂的零件；加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间；机床本身的精度高、刚性大，可选择有利的加工用量，生产率高（一般为普通机床的3~5倍）；机床自动化程度高，可以减轻劳动强度；对操作人员的素质要求较高，对维修人员的技术要求更高。

龙门加工中心操作规程：

1. 操作者应熟悉、掌握龙门加工中心机器的性能与特性。保证紧急停止开关在紧急状况发生时，能快速有效的发挥作用，避免发生伤害事故。
2. 按规定穿戴好劳动防护用品，数控模具加工，严禁戴手套操作。
3. 设备工作时，切勿以潮湿的手接触电子开关，以免受电击。不准用手触及任何运动部件。
4. 不得将工具或非加工工件放置在龙门加工中心或移动物体上。
5. 机器旁的电脑桌或工作桌必须坚固，模具加工中心，不得将其放置在移动件上。
6. 上下工件时，应先停止机器运转，模具零件加工，并注意工件与刀具间保持适当距离。机器运转中，请勿任意打开前门及左右护盖以免人员受伤。7. 刀具完成设定后，请先以DRY RUN试跑，以确定程式正确无误。
8. 电源断电或紧急停止后在关机时，应使三轴恢复机械原位。

9. 不得擅自拆除行程开关或任何保护开关的相关零件。

10. 结束工作离开机器前，应关闭操作面板的控制电源开关、电器箱总开关。

江苏匠准数控机床有限公司是博古特集团的子公司，集设计、研发、生产制造、销售和服务为一体的，以市场导向及技术驱动型企业。生产与研发CNC高速、高精度加工中心。定制高转速、高精度，四轴、五轴加工中心。

数控车床可以配备两种刀架： 专用刀架：由车床生产厂商自己开发，所使用的刀柄也是专用的。这种刀架的优点是制造成本低，但缺乏通用性。 通用刀架：根据一定的通用标准（如VDI，德国工程师协会）而生产的刀架，数控车床生产厂商可以根据数控车床的功能要求进行选择配置。

模具加工中心-浙江模具加工-匠准数控(查看)由江苏匠准数控机床有限公司提供。江苏匠准数控机床有限公司在数控机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，匠准数控机床一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：张建领。