

玻璃纤维热固成型小型热压机 格瑞斯特

产品名称	玻璃纤维热固成型小型热压机 格瑞斯特
公司名称	青岛格瑞斯特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区王台镇
联系电话	13210031938 13210031938

产品详情

硫化机工作三要素

平板硫化机的工作三要素：压力、时间、温度1、压力是由液压系统经过系统管道到达液压缸有柱塞传导至平台，经热板、模具壁终传导给模腔内的制品。

2、温度是由加热介质提供，经热板、模具壁终传递给模腔内的制品。

3、时间是根据产品的工艺要求、材料等计算出本模产品成型所需的压制时长。

平板硫化机按机架的结构形式分为柱式平板硫化机和框式平板硫化机两种类型；按工作层数分为单层和多层:按液压系统工作介质则可有油压和水压之分（现在多为油压）。

硫化机安全操作规程

- 1、所有模具放入热板工位时必须居中；禁止高低不平的模具同放一个平板中压制！
- 2、放、取模具时要带好防护手套，防止。
- 3、试片粘模时，开启模具当心砸手，防止落地。
- 4、按模具尺寸和规定的单位压力调整压力表，严禁超过设备设计的系统压力使用。

- 5、严禁在热板中放置不平横的材料、模具等待压制品。
- 6、用硫化板切取试样时必须垫好保护胶板。
- 7、设备有故障，必须切断电源后再做处理。
- 8、从模具内取试片时，注意模腔及模面光面，保护防止出现划痕。
- 9、严禁在平板上升或下降时取拿模具或清理杂物。
- 10、不准超出规定温度使用平板硫化机。
- 11、停用时，切断电源，释放压力，关闭液压油路。

硫化机的现实应用

液压系统：使用国内外的液压站，在PLC的控制下，玻璃纤维热固成型小型热压机，可实现自动、合模、排气、开模等诸多自动功能。

机械同步或液压同步平衡机构：在平台的下方有一贯穿机组的同步轴，轴的两端设有齿轮齿条，或者是采用液压缸平衡装置，保证平台水平升降。

合模导向装置：在下垫台的两侧设有合模导向装置，框板与平台安装导向座，导向座加工斜面，可通过顶丝调整斜面距离。

开模助力机构：开模时设在平台下面的强制开模缸做下拉开模动作，将平台强行拉下。

玻璃纤维热固成型小型热压机-格瑞斯特(推荐商家)由青岛格瑞斯特机械有限公司提供。青岛格瑞斯特机械有限公司位于山东省青岛市黄岛区王台镇。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前格瑞斯特在橡胶工业设备中享有良好的声誉。格瑞斯特取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。格瑞斯特全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。