

钢丝绳缠绕试验

产品名称	钢丝绳缠绕试验
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限公司营销部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557368

产品详情

缠绕试验，缠绕试验是将线材试样在符合相关标准规定直径的芯棒上紧密缠绕规定螺旋圈数，是用以检验线材或丝材承受缠绕变形性能，以显示其表面缺陷或镀层的结合牢固性的试验。在进行缠绕试验时，将试样沿螺纹方向以紧密螺旋圈缠绕在直径为D的芯杆上。D的尺寸在有关技术条件中规定。缠绕圈数为5~10圈。钢丝绳缠绕试验适用于直径等于或小于1毫米的光面和镀层钢丝，检查其承受缠绕变形后显示表面缺陷及表面镀层的牢固性。分为自身缠绕、芯棒缠绕、缠绕松懈、缠绕松懈再缠绕及缠绕拉伸等5种试验方式。

测试标准：GB/T 2976-2004 金属材料 线材 缠绕试验方法 ISO 7802:2013
金属材料.线材.缠绕试验 缠绕试验样品要求钢丝长度要求300mm以上。试验程序

- 1 试验一般应在 100 ± 35 的室温下进行，如有特殊要求，试验温度应为 23 ± 5 。
- 2 试样应在没有任何扭转的情况下，以每秒不超过一圈的恒定速度沿螺旋线方向紧密缠绕在芯棒上。必要时，可减慢缠绕速度，以防止温度升高而影响试验结果。
- 3 为确保缠绕紧密，缠绕时可在试样自由端施加不超过该线材公称抗拉强度相应力值5%的拉紧力。
- 4 如果要求解圈或解圈后再缠绕，其解圈和再缠绕的速度应尽可能的慢，以防止温度升高而影响试验结果，解圈时试样末端应至少保留一个缠绕圈。
- 5 缠绕试验结果判定应按相关标准的规定执行。如无具体要求，可在不用放大工具的情况下检查试样表面，如未发现裂纹则该试样判为合格。对直径或厚度小于0.5mm的线材应在放大约10倍的情况下进行检查。

