

生产预应力波纹管机代理 天信泰塑机 安庆预应力波纹管

产品名称	生产预应力波纹管机代理 天信泰塑机 安庆预应力波纹管
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

产品详情

青岛天信泰塑料机械有限公司是 管材生产线的生产型企业，本公司对预应力塑料螺旋波纹管生产线经过长期的技术攻关与实践经验相配合，研发的一种代替预应力竹节管的生产设备，较之前的竹节管生产线有以下优点：设备成本低，是原设备生产速度的两倍以上，对员工的技术操作要求低，也大大减低设备维护成本。本公司还针对预应力管材市场的需要制作了一种集装箱式生产线，即：设备装到集装箱中客户可以直接把设备运到工地现场生产，直接省去运输成本。

预应力塑料波纹管生产线由挤出机 挤出模具 真空定径箱 牵引机 切割机 堆料台等组成。

技术参数

主机型号: SJ65-30 SJ70-30 SJ75-30 SJ80-30

模具规格： 40-- 130共计13个规格，包含扁管定径套，管接头模具

冷却方式：喷淋管水冷，达到很好的冷却效果 牵引速度0.5--3m/min

总装机功率 22KW--60KW

机组总重量5T 外形尺寸20000X1200X2000MM

青岛天信泰塑机专注生产预应力塑料桥梁管设备

预应力塑料波纹管在桥梁中的优势

一、预应力波纹管，桥梁预应力波纹管，钢绞线波纹管产品特点：

抗腐蚀性，保证了后张预应力结构的耐久性；

能有效地防止氯离子侵入；

不导电，安庆预应力波纹管，可防止电流腐蚀；

预应力塑料波纹管 有较高的线性膨胀系数（ 140×10^{-5} ）；

有较低的弹性模量（800Mpa）；

强度高，不怕踩压，生产预应力波纹管机代理，不易被振捣棒凿穿；

有良好的耐疲劳性，能大大提高构件的耐疲劳能力。

二、混凝土桥梁波纹管，桥梁用预应力波纹管标准技术要求项目：

颜色：管材颜色一般为黑色或橙黄色，也可由供需双方协商确定

外观：预应力扁管，预应力扁管价格表面应光滑，色泽均匀，内外壁不允许有、气泡、裂口、硬块及影响使用的划伤 预应力塑料波纹管

不圆度 6

环刚度kN/m² 4

横向局部载荷 波纹管承受500N横向局部载荷时，管材表面卸荷后管材变形量不得超过管材公称内径的10%

波纹管柔韧性 横截面直径变化量应不大于原直径的10% 预应力塑料波纹管

落锤冲击试验

(0.5, 1Kg, 1m) 9/10通过波纹管，波纹管生产基地，各种规格波纹管 与混凝土的粘接性和管材的密封性 波纹管连接处内部不出现水渗露现象，管材与混凝土的粘接应紧密，管材无松脱

青岛天信泰塑机制造预应力波纹管生产线

预应力波纹管孔道漏浆原因分析及处理

预应力波纹管易于制作，便于施工，对各种形状的预应力筋束张拉时摩阻力小，故大多数后张法施工的预应力筋的孔道多由它做成。由于当前波纹管强度、刚度大多数达不到要求，在安装和浇筑砼时易变形和破损，预应力波纹管模具，使砂浆漏入孔道造成预应力筋穿束困难，并增大预应力筋张拉时的摩阻力，由于砂浆的流入，往往造成预应力筋铸固在孔道内无法进行张拉作业。波纹管安装时，因非预应力筋位置妨碍，又兼波纹管的刚度差，易形成弯折角或管轴线偏位，在弯折角处咬边容易开裂造成漏浆；轴线偏位易造成转角增加，使张拉时的摩阻损失增加，波纹管与锚垫板相接处，二者轴线不一致，易造成弯折处咬边开裂漏浆，两根波纹管相接，接头管的长度不够或直径太大，使接头不严也造成漏浆。在砼浇筑中，振捣棒与波纹管相接触，因振捣时振捣棒高速旋转和振动，易使波纹管咬口开裂或自身磨损冲击开洞，预应力波纹管机器价格，造成砂浆漏入波纹管内。

遇到堵管问题，首先根据预应力筋曲线坐标，标注漏浆孔道堵塞的位置，在避开梁的主筋位置，采用冲击钻缓慢进行开孔，清除波纹管中的水泥浆块，使钢绞线能顺利穿过波纹管并能够自由伸缩：然后待张拉完毕后用高一等级微膨胀混凝土封堵孔洞。可采取以下预防措施：在施工下料前对波纹管质量仔细检查，对有缺陷的波纹管及早发现；在浇筑混凝土前检查波纹管的安装位置，固定好，检查套管接头连接是否牢固，密闭性是否达到要求；在浇筑混凝土过程中注意预应力波纹管的保护，避免振捣棒碰坏预应力波纹管。

生产预应力波纹管机代理-天信泰塑机-安庆预应力波纹管由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。青岛天信泰塑料机械有限公司为客户提供“预应力塑料波纹管生产线,PE碳素管生产线,PE管生产线”等业务，公司拥有“天信泰,青岛天信泰”等品牌，专注于造粒机等行业。，在青岛胶州市南关工业园童心路28号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：韩经理。