

修复损坏的内螺纹用螺纹套

产品名称	修复损坏的内螺纹用螺纹套
公司名称	新乡市华航机械制造有限公司
价格	.30/件
规格参数	名称:螺纹套 颜色:金属色 厂家:新乡华航
公司地址	新乡市寺庄顶工业园区
联系电话	0373-3522737 15037398505

产品详情

修复内螺纹用螺纹套 内螺纹会因长时间使用而磨损，造成滑丝；也会因为腐蚀而造成乱牙；还会因为螺栓选择错误强行旋入造成变形.....有些重要部件不能因为一个或几个内螺纹的损坏而弃之。那有没有一种即经济又简便的好方法来修复这些损坏的内螺纹呢？有！那就是使用我公司（新乡华航）生产的修复内螺纹用螺纹套。

修复内螺纹用螺纹套

使用修复内螺纹用螺纹套修复内螺纹不仅可以拯救重要部件，快速有效地修复到原始状态，并且还使用原规格螺栓，达到或超过原来的设计技术要求。

用螺纹套修复的内螺纹 修复的方法如下：

- 1、选择适当的钻头打光原损坏的内螺纹。
- 2、使用螺纹套专用丝锥（st丝锥）进行攻丝。
- 3、使用螺纹套专用安装扳手旋入螺纹套。
- 4、用螺纹套冲断器冲断安装柄（若为盲孔且螺孔够深，不影响到螺栓的正常旋入时不用冲断安装柄）。自此，损坏的内螺纹已完全修复，还用原来的螺栓试试，是不是很好用呀。由螺纹套形成的内螺纹因长时间使用而磨损了，只须用螺纹套专用的拆卸工具卸套器拆除磨损的螺纹套，再重装一螺纹套，内螺纹又焕然一新了。

用螺纹套修复内螺纹图解 新乡市华航机械制造有限公司（网址：www.huahang123.com）是一家专业化产生和研制螺纹套及其配套工具（包括丝锥、安装扳手、冲断器、卸套器）、量具（塞规、环规）的生产企业。在生产实践中培养和造就了一大批技术和管理人才。公司拥有现代化的自动生产线、高精度的检测设备以及严格的质量保障和管理体系。

公司生产的螺纹套符合并超过国军标gjb 119.1a、gjb 119.2a、gjb119.4a、gjb5109、gjb5110；国家航空行业标准hb5513-96、hb5514-96、hb5516-96、hb 6200、hb 6201、hb 6202；国家螺纹套标准gb/t 24425.1、gb/t 24425.3、gb/t 24425.6；国家机械行业标准jb/t7604.1、jb/t7604.3；美国航空标准ma3279、ma3280、ma3281、ma3329、ma3300、ma3331；美军标nasm122076-122115、nasm124651-124690、nasm21209；德国工业标准din8140.1、德国航空标准ln 9039.1、ln

9499.1；英国国家标准bs7752.1、bs7752.2、英国航空标准ags 3700-3799、ags 3600-3699。可根据不同的使用行业和使用环境选择本公司按不同标准生产的螺纹套。公司的配套工具按国家航空行业标准hb 4274-2004、hb 4275-2004、hb 4236-2004、hb 4239-2004、hb 4242-2004、hb 4245-2004、hb 4276-2004、hb 4277-2004进行生产。公司也可按用户要求设计制造，满足不同用户的需求。 本公司的螺纹套及其配套工具用户遍及全国乃至欧美。产品广泛应用于航天、航空、核工业、兵器、船舶、汽车、铁路、纺织、煤矿、医疗、通讯、电子、电力等行业，为内螺纹的增强和修复做出了应有的贡献，深受广大用户好评。公司“以质量为本 以诚信求发展”，热诚欢迎各界新老客户洽谈业务，共谋发展！

联系信息如下： 单位名称：新乡市华航机械制造有限公司
地址：新乡市寺庄顶工业园区 电话：0373-3522737,0373-5044061,15037398505
传真：0373-3893505 qq：1195169236 电子邮件：huahangok@163.com
网址：<http://www.huahang123.com> 联系人：冀先生