

注塑制品定做 注塑制品 宇邦模塑欢迎咨询

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 注塑制品定做 注塑制品 宇邦模塑欢迎咨询 |
| 公司名称 | 金华市宇邦模塑有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省金华市婺城区南二环西路3188号B6幢 |
| 联系电话 | 13819991808 13819991808 |

产品详情

透明注塑加工出现银纹的原因是什么？

透明注塑加工是塑料产品加工当中的常见类型之一。在人们的生活当中，会经常使用到一些透明的塑料产品，尤其是一些透明箱更是非常常见，正是因为这样的常见，所以也给透明注塑加工带来了很大的市场。

透明注塑加工过程当中，难免也会有一些残次品，比如说出现银纹的产品，那么透明注塑加工出现银纹的原因又是什么呢？

1、机台方面：

料筒、螺杆磨损或过胶头、过胶圈存在料流死角，长期受热而分解。

加热系统失控，造成温度过高而分解。

2、模具方面：

排气不良。

模具中流道、浇口、型腔的磨擦阻力大，造成局部过热而出现分解。

3、塑料方面：

塑料湿度大，添加再生料比例过多或含有有害性屑料。

塑料中添加的润滑剂、稳定剂等的用量过多或混合不均，或者塑料本身带有挥发性溶剂。混合塑料受热程度难以兼顾时也会出现分解。

塑料模具注塑的工作原理

塑料模具注塑是塑料生产加工当中非常重要的内容，一个塑料模具的质量，会直接影响到一整批的塑料产品的质量，所以针对于塑料模具注塑的质量管控，注塑制品，也是格外重要的工作之一。

针对于塑料模具注塑的工作，其工作是将塑料材料熔融，然后将其注入膜腔。熔融的塑料一旦进入模具中，它就受冷依模腔样成型成一定形状。所得的形状往往就是成品，在安装或作为成品使用之前不再需要其他的加工。许多细部，注塑制品厂，诸如凸起部、肋、螺纹，都可以在注射模塑一步操作中成型出来。

注射模塑机有两个基本部件：用于熔融和把塑料送入模具的注射装置与合模装置。和模装置的作用在于：1.使模具在承受住注射压力情况下闭合;2.将制品取出注射装置在塑料注入模具之前将其熔融，然后控制压力和速度将熔体注入模具。

电子塑料件加工尺寸不稳定的原因是什么？

电子塑料件加工在如今的市场当中，也拥有着非常重要的位置。众所周知，如今的电子行业的发展具有着非常广阔的前景，而电子产品的生产加工，也少不了会使用到各种各样的塑料件产品。

在进行电子塑料件加工的过程当中，一些时候也难免会出现差错，比如说质量不稳定的现象，那么针对于这一点来说，其背后的原因又是什么呢？

- 1、成型条件不一致或操作不当。注射成型时，温度、压力及时间等各项工艺参数，注塑制品定做，须严格按照工艺要求进行控制;如果注射压力太低，保压时间太短，模温太低或不均匀，料筒及喷嘴处温度太高，塑件冷却不足，都会导致塑件形体尺寸不稳定。
- 2、成型原料选用不当;成型原料的收缩率对塑件尺寸影响很大。如果成型设备和模具的精度很高，但成型原料的收缩率很大，则很难保证塑件的尺寸。一般情况下，成型原料的收缩率越大，塑件的尺寸越难保证。
- 3、模具故障;模具的结构设计及制造精度直接影响到塑件的尺寸，在成型过程中，若模具的刚性不足或模腔内承受的成型压力太高，使模具产生变形，就会造成塑件成型尺寸不稳定。
- 4、设备故障，很容易导致塑件的成型尺寸不稳定。

注塑制品定做-注塑制品-宇邦模塑欢迎咨询(查看)由金华市宇邦模塑有限公司提供。行路致远，砥砺前行。金华市宇邦模塑有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料包装制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!