

锁紧型钢丝螺套|自锁型钢丝螺套

产品名称	锁紧型钢丝螺套 自锁型钢丝螺套
公司名称	新乡市华航机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	材质:不锈钢 类型:锁紧型 生产厂家:新乡华航
公司地址	新乡市寺庄顶工业园区
联系电话	0373-3522737 15037398505

产品详情

锁紧型钢丝螺套也叫自锁型钢丝螺套，是在普通型钢丝螺套的基础上增加一圈或几圈多边型锁紧圈，具有普通型钢丝螺套的一切特点，还能把螺钉锁紧在钢丝螺套安装后形成的螺纹孔中，在受振和冲击时，可使螺钉不致松扣，比通常锁紧装置工艺性能好。

新乡华航锁紧型钢丝螺套 标记方法如下：1、标准法： d （直径） $\times p$ （螺距） $\times w$ （自由状态下圈数）如，锁紧型钢丝螺套安装完成后形成的内螺纹的直径（或与其相配合的螺栓直径）为6mm,螺距为1mm，钢丝螺套自由状态下圈数为10圈，标记为： $6 \times 1 \times 10$ 2、规格法： sl
 md （直径） $\times p$ （螺距）- nd (公称长度) 如，锁紧型钢丝螺套安装完成后形成的内螺纹的直径（或与其相配合的螺栓直径）为6mm,螺距为1mm，需要安装钢丝螺套的内螺纹孔的深度为1.5d(或9mm)，标记为： $sl m6 \times 1-1.5d$ （或9mm）。3、其它方法： $zst d$ （直径） $\times p$ （螺距）- nd (公称长度) 如，锁紧型钢丝螺套安装完成后形成的内螺纹的直径（或与其相配合的螺栓直径）为6mm,螺距为1mm，需要安装钢丝螺套的内螺纹孔的深度为1.5d(或9mm)，标记为： $st 6 \times 1-1.5d$ （或9mm） 标记说明：以上的“直径”是指钢丝螺套安装完成后形成的内螺纹的直径（或与其相配合的螺栓直径）；“公称长度”是指需要安装钢丝螺套的内螺纹孔的深度。

——新乡市华航机械制造有限公司（网址：www.huahang123.com）是一家专业化生产和研制钢丝螺套（也叫螺套、螺纹护套、螺纹丝套、螺纹套、丝套）及其配套工具（包括螺套丝锥、螺套安装扳手、冲断器、卸套器）、量具（塞规、环规）的生产企业。在生产实践中培养和造就了一大批技术和管理人才。公司拥有现代化的自动生产线、高精度的检测设备以及严格的质量保障和管理体系。

公司生产的钢丝螺套符合并超过国军标gjb 119.1a、gjb 119.2a、gjb119.4a、gjb5109、gjb5110；国家航空行业标准hb5513-96、hb5514-96、hb5516-96、hb 6200、hb 6201、hb 6202；国家钢丝螺套标准gb/t 24425.1、gb/t 24425.3、gb/t 24425.6；国家机械行业标准jb/t7604.1、jb/t7604.3；美国航空标准ma3279、ma3280、ma3281、ma3329、ma3300、ma3331；美军标nasm122076-122115、nasm 124651-124690、nasm21209；德国工业标准din8140.1、德国航空标准ln 9039.1、ln

9499.1；英国国家标准bs7752.1、bs7752.2、英国航空标准ags 3700-3799、ags 3600-3699。可根据不同的使用行业和使用环境选择本公司按不同标准生产的钢丝螺套。公司的配套工具按国家航空行业标准hb 4274-2004、hb 4275-2004、hb 4236-2004、hb 4239-2004、hb 4242-2004、hb 4245-2004、hb 4276-2004、hb 4277-2004进行生产。公司也可按用户要求设计制造，满足不同用户的需求。本公司的钢丝螺套及其配套工具用户遍及全国乃至欧美。产品广泛应用于航天、航空、核工业、兵器、船舶、汽车、铁路、纺织、煤矿、医疗、通讯、电子、电力等行业，为内螺纹的增强和修复做出了应有的贡献，深受广大用户好评。公司“以质量为本 以诚信求发展”，热诚欢迎各界新老客户洽谈业务，共谋发展！

联系信息如下：单位名称：新乡市华航机械制造有限公司 地址：新乡市寺庄顶工业园区
电话：0373-3522737,0373-5044061,15037398505 传真：0373-3893505 qq：1195169236
电子邮件：huahangok@163.com 网址：<http://www.huahang123.com> 联系人：冀先生