

钢丝螺套专用ST螺旋槽丝锥

产品名称	钢丝螺套专用ST螺旋槽丝锥
公司名称	新乡市华航机械制造有限公司
价格	13.00/支
规格参数	材质:钴高速钢 类型:螺旋槽型 用途:用于加工钢丝螺套用内螺纹
公司地址	新乡市寺庄顶工业园区
联系电话	0373-3522737 15037398505

产品详情

钢丝螺套用螺旋槽丝锥 用于加工安装钢丝螺套用内螺纹的螺旋槽丝锥。这种丝锥通常适合加工盲孔内螺纹，加工时向后排屑。螺旋槽丝锥与直槽丝锥不同的是，直槽丝锥的沟槽成直线型，而螺旋槽丝锥是成螺旋型，它在攻丝时，以其螺旋槽的上升旋转作用能轻易地把切屑排出孔外，以免切屑残留或堵塞于沟槽内，而造成丝锥折断、刃部崩裂，因此螺旋槽能增长丝锥的寿命，能切削出较高精度的内螺纹，切削速度也较直槽丝锥快一些。但它不适合铸铁等切屑成细碎状材料的盲孔加工。

新乡华航钢丝螺套专用st螺旋槽丝锥 标记方法： $st d(螺距) \times p(公称直径)$ 如，钢丝螺套安装完成后形成的内螺纹的直径（或与其相配合的螺栓直径）为8mm,螺距为1.25mm(即m8)的螺套丝锥标记为： $st 8 \times 1.25$ 新乡市华航机械制造有限公司（网址：www.huahang123.com）是一家专业化产生和研制钢丝螺套（也叫螺套、螺纹护套、螺纹丝套、螺纹套、丝套）及其配套工具（包括螺套丝锥、螺套安装扳手、冲断器、卸套器）、量具（塞规、环规）的生产企业。在生产实践中培养和造就了一大批技术和管理人才。公司拥有现代化的自动生产线、高精度的检测设备以及严格的质量保障和管理体系。

公司生产的钢丝螺套符合并超过国军标gjb 119.1a、gjb 119.2a、gjb119.4a、gjb5109、gjb5110；国家航空行业标准hb5513-96、hb5514-96、hb5516-96、hb 6200、hb 6201、hb 6202；国家钢丝螺套标准gb/t 24425.1、gb/t 24425.3、gb/t 24425.6；国家机械行业标准jb/t7604.1、jb/t7604.3；美国航空标准ma3279、ma3280、ma3281、ma3329、ma3300、ma3331；美军标nasm122076-122115、nasm 124651-124690、nasm21209；德国工业标准din8140.1、德国航空标准ln 9039.1、ln 9499.1；英国国家标准bs7752.1、bs7752.2、英国航空标准ags 3700-3799、ags 3600-3699。可根据不同的使用行业和使用环境选择本公司按不同标准生产的钢丝螺套。公司的配套工具按国家航空行业标准hb 4274-2004、hb 4275-2004、hb 4236-2004、hb 4239-2004、hb 4242-2004、hb 4245-2004、hb 4276-2004、hb 4277-2004进行生产。

公司也可按用户要求设计制造，满足不同用户的需求。 本公司的钢丝螺套及其配套工具用户遍及全国乃至欧美。产品广泛应用于航天、航空、核工业、兵器、船舶、汽车、铁路、纺织、煤矿、医疗、通讯、电子、电力等行业，为内螺纹的增强和修复做出了应有的贡献，深受广大用户好评。公司“以质量为本 以诚信求发展”，热诚欢迎各界新老客户洽谈业务，共谋发展！

联系信息如下： 单位名称：新乡市华航机械制造有限公司
地址：新乡市寺庄顶工业园区 电话：0373-3522737,0373-5044061,15037398505
传真：0373-5044061 qq：1195169236 电子邮件：huahangok@163.com
网址：<http://www.huahang123.com> 联系人：冀先生